

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO A

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

RACCORDI FILETTATI IN GHISA MALLEABILE A CUORE BIANCO ZINCATA ED ACCIAIO ZINCATO

Art. 1 – Riferimenti normativi e certificazioni

La norma di riferimento per la ghisa malleabile e la sua classificazione è la: UNI EN 1562, che descrive le classificazioni, i tipi di ghisa e i parametri di prova.

Art. 2 - Caratteristiche generali

I raccordi devono essere di tipo e costruzione tali da soddisfare le normative di riferimento e le prescrizioni del presente Capitolato.

I materiali utilizzati per la fabbricazione dei raccordi devono rispettare la norma UNI EN 1562, essere realizzati esclusivamente in ghisa malleabile a cuore bianco.

I raccordi devono essere:

- prodotti esclusivamente in fusione in ghisa malleabile a cuore bianco di alta qualità EN-GJM W 400- 05;

- filettatura esterna ed interna di tipo cilindrica (G) secondo le norma DIN EN ISO 228/1.

I raccordi, inoltre, devono essere zincati a caldo a mezzo immersione e devono presentare uno spessore di zincatura di minimo 70 micron.

I raccordi devono rispettare le seguenti condizioni di esercizio:

- Temperatura minima di servizio: -20°C - 25°C

- Pressione di lavoro per temperature comprese tra -20°C e 120°C : 25 bar

Art. 3 – Materiali impiegati nella fabbricazione

I materiali utilizzati, essendo a contatto con l'acqua potabile destinata al consumo umano, non devono influenzare le sue caratteristiche organolettiche, fisico-chimiche e microbiologiche; devono, pertanto, essere conformi a quanto prescritto dalla Circolare Ministero della Sanità n.102 del 2 dicembre 1978 e dal D.M. 6 aprile 2004, n. 174.

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO B

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

COLLARI TIRANTE, GIUNTI E BIGIUNTI IN GHISA, **VALVOLE DI DERIVAZIONE**

Art. 1 – Riferimenti normativi e certificazioni

I riferimenti normativi cui la fornitura del presente Capitolato deve ottemperare, relativamente alle caratteristiche, sono quelle contenute in:

- D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii.
- D.M. n. 25 del 07 febbraio 2012
- UNI EN 4544
- Per il Collaudo: norme UNI ISO 2531 - ISO 5208
- Per l’Affidabilità: norme EN 1074

Art. 2 - Caratteristiche generali

La Pressione Nominale dev’essere PN16.

Filettatura secondo la norma DIN EN ISO 228/1.

I collari di derivazione in acciaio e le prese a staffa dovranno essere progettati e realizzati in modo tale che il loro funzionamento e la loro resistenza siano affidabili nelle condizioni di esercizio previste per le condotte su cui andranno inserite.

Art. 3 – Prove e marcatura

I prodotti offerti dovranno rispondere alle seguenti norme:

Collaudo secondo la UNI ISO 2531 – ISO 5208.

Affidabilità secondo la EN 1074.

Tutti i prodotti oggetto del presente Capitolato devono portare una marcatura leggibile e indelebile indicante il Diametro Nominale (DN) e la Pressione Nominale (PN).

Le marcature di cui sopra devono essere riportate in maniera chiara e durevole e devono, dove possibile, essere visibili quando l'unità è installata.

Art. 4 – Materiali impiegati nella fabbricazione

Il materiale utilizzato, essendo a contatto con l’acqua potabile destinata al consumo umano, non deve influenzare le sue caratteristiche organolettiche, fisico-chimiche e microbiologiche; deve, pertanto, essere conforme a quanto prescritto dalla Circolare Ministero della Sanità n. 102 del 2 dicembre 1978 e ss.mm.ii. e dal D.M. 6 aprile 2004 n. 174, e ss.mm.ii., nelle parti applicabili.

I materiali utilizzati per la fabbricazione devono essere i seguenti:

a) COLLARE DI RIPARAZIONE A TRE TIRANTI PN16

Collare a manicotto a tre tiranti per la riparazione temporanea di tutti i tipi di tubazioni ad impiego acqua PN16.

- Morsetto in ghisa sferoidale GJS-500-7 secondo UNI EN 1563;
- Bulloni di serraggio in acciaio zincato: vite M10 (D21-D64);
- Guarnizione in NBR, durezza 60 shore, vulcanizzata sulla fascia inox e conforme al DM174/2004 per l’utilizzo su impianti acqua potabile;
- Fascia in acciaio inox AISI 304 spessore 0,60mm (D21-D60) e 0,80mm (D60-D229);
- Parti a contatto col fluido conformi al DM n. 174 del 6/04/2004 e ss.mm.ii. (ex Circolare Ministeriale n. 102 del 02/12/78);
- Filettatura secondo la norma DIN EN ISO 228/1;
- Rivestimento protettivo con verniciatura epossidica elettrostatica spessore medio 250µm, atossica, conforme a UNI EN 14901

- Test idraulici in accordo alla norma EN 12266-1
 - Temperatura di esercizio Min. -10°C Max. +70°C
 - Marcatura
 - Sul corpo, almeno, Diametro nominale in mm (DN); Pressione nominale in bar (PN)
- b) COLLARE DI RIPARAZIONE A UN TIRANTE PN16
- Collare a manicotto a un tirante per la riparazione temporanea di tutti i tipi di tubazioni ad impiego acqua PN16.
- Morsetto in ghisa sferoidale GJS-600-7 secondo UNI EN 1563;
 - Bulloni di serraggio in acciaio zincato: vite M10 (D21-D64) M12 (D65-D229) secondo UNI EN ISO 898-1 con quadro sottotesta rif. DIN/ISO 603, dado flangiato DIN 6923;
 - Guarnizione in NBR, durezza 60 shore, vulcanizzata sulla fascia inox e conforme al DM174/2004 per l'utilizzo su impianti acqua potabile;
 - Fascia in acciaio inox AISI 304 spessore 0,80mm (D60-D229);
 - Parti a contatto col fluido conformi al DM n. 174 del 6/04/2004 e ss.mm.ii. (ex Circolare Ministeriale n. 102 del 02/12/78);
 - Filettatura secondo la norma DIN EN ISO 228/1;
 - Rivestimento protettivo tipo zincatura a caldo bianca secondo UNI EN ISO 1461,
 - Test idraulici in accordo alla norma EN 12266-1
 - Temperatura di esercizio Min. -10°C Max. +70°C
 - Marcatura
 - Sul corpo, almeno, Diametro nominale in mm (DN); Pressione nominale in bar (PN)
- c) GIUNTO UNIVERSALE FLANGIATO IN GHISA SFEROIDALE PN 16 BAR
- CORPO E GHIERE: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 in conformità a UNI EN 1563
 - GUARNIZIONE: EPDM in conformità a UNI EN 681-1 marchio CE
 - VERNICIATURA: Epossidica, applicata a caldo con sistema elettro-polarizzato min. 50µm
 - BULLONI: Acciaio al carbonio – classe di resistenza 8.8 con rivestimento anticorrosivo in Geomet. Conformità a UNI EN 898-1
 - DADI E RONDELLE: Acciaio al carbonio – classe di resistenza 8 con rivestimento anticorrosivo in Geomet. Conformità a UNI EN 898
 - Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06 aprile 2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari.
 - Temperatura di esercizio: fino a 70°C
 - Marcatura
 - Sul corpo, almeno, Diametro nominale in mm (DN); Pressione nominale in bar (PN)
- d) Giunto universale in ghisa sferoidale PN 16 bar
- CORPO E GHIERE: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 in conformità a UNI EN 1563
 - GUARNIZIONE: EPDM in conformità a UNI EN 681-1 marchio CE
 - VERNICIATURA: Epossidica, applicata a caldo con sistema elettro-polarizzato min. 50µm
 - BULLONI: Acciaio al carbonio – classe di resistenza 8.8 con rivestimento anticorrosivo in Geomet. Conformità a UNI EN 898-1
 - DADI E RONDELLE: Acciaio al carbonio – classe di resistenza 8 con rivestimento anticorrosivo in Geomet. Conformità a UNI EN 898

- Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06 aprile 2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari.
- Temperatura di esercizio: fino a 70°C
- Marcatura
- Sul corpo, almeno, Diametro nominale in mm (DN); Pressione nominale in bar (PN)

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO C

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Art. 1 – Riferimenti normativi e certificazioni

I riferimenti normativi cui la fornitura del presente Capitolato deve ottemperare, relativamente alle caratteristiche, sono quelle contenute in:

- D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii.
- D.M. n. 25 del 07 febbraio 2012
- Collaudo secondo la norma UNI EN 12201“Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE).
- Conformi alle norme ISO, UNI e DIN.

Art. 2 - Caratteristiche generali

La Pressione Nominale dev'essere PN 16

La flangiatura deve essere secondo le norme UNI EN 1092-1 e UNI EN 1092-2.

I pezzi speciali in polipropilene a compressione (manicotti, raccordi, raccordi flangiati) ed i raccordi in polietilene saldabili per elettro fusione dovranno essere progettati e realizzati in modo tale che il loro funzionamento e la loro resistenza siano affidabili nelle condizioni di esercizio previste per le condotte su cui andranno inserite.

Art. 3 – Tipologia dei pezzi speciali in polipropilene a compressione (manicotti, raccordi, raccordi flangiati) e di raccordi in polietilene saldabili per elettro fusione

Per quanto attiene la tipologia e le dimensioni sia dei pezzi speciali in polipropilene a compressione (manicotti, raccordi, raccordi flangiati) che dei raccordi in polietilene saldabili per elettro fusione si fa riferimento all'Allegato – Specifiche tecniche.

Art. 4 – Prove e marcatura

I prodotti offerti dovranno rispondere alle seguenti norme:

Collaudo secondo la norma UNI EN 12201“Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE).

Conformi alle norme ISO, UNI e DIN.

Tutti i prodotti oggetto del presente Capitolato devono portare una marcatura leggibile e indelebile indicante il Diametro Nominale (DN) e la Pressione Nominale (PN).

Le marcature di cui sopra devono essere riportate in maniera chiara e durevole e devono, dove possibile, essere visibili quando l'unità è installata.

Art. 5 – Materiali impiegati nella fabbricazione

Il materiale utilizzato, essendo a contatto con l'acqua potabile destinata al consumo umano, non deve influenzare le sue caratteristiche organolettiche, fisico-chimiche e microbiologiche; deve, pertanto, essere conforme a quanto prescritto dalla Circolare Ministero della Sanità n. 102 del 2 dicembre 1978 e ss.mm.ii. e dal D.M. 6 aprile 2004 n. 174, e ss.mm.ii., nelle parti applicabili.

I materiali utilizzati per la fabbricazione devono essere i seguenti:

a) Manicotto di riparazione (PN 16)

MATERIALI CORPO: Polipropilene Hi-grade copolimero (PP-B)

GHIERA: Polipropilene Hi-grade copolimero

GUARNIZIONI: Gomma nitrilica nera (NBR) per i soli diam.75-90-110 gomma copolimero etilene propilene (EPDM)

- ANELLI DI RINFORZO: Poliacetale
- ANELLO DI AGGRAFFAGGIO: Sulle filettature femmina da 1" fino a 4" Inox SAE 304
- DESTINAZIONE D'USO: Per tubi in PEBD – PE63 – PE80 – PE100
- PRESCRIZIONI SANITARIE: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari
- b) Raccordo filettato F a compressione per tubi in Polietilene (PN 16)
- MATERIALI CORPO: Polipropilene Hi-grade copolimero (PP-B)
- GHIERA: Polipropilene Hi-grade copolimero
- GUARNIZIONI: Gomma nitrilica nera (NBR) per i soli diam.75-90-110 gomma copolimero etilene propilene (EPDM)
- ANELLI DI RINFORZO: Sulle filettature femmina INOX SAE 304 dal diametro di 1¼" fino al diametro di 4"
- ANELLO DI AGGRAFFAGGIO: Poliacetale
- DESTINAZIONE D'USO: Per tubi in PEBD – PE63 – PE80 – PE100
- PRESCRIZIONI SANITARIE: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari
- FILETTATURE: Fino a 2½", designate R e Rp, sono in conformità alla UNI EN 10226-1 (filettatura esterna conica ed interna cilindrica, a tenuta sul filetto). Da 3" e 4", designate Rc, sono in conformità alla UNI EN 10226-2 (filettatura esterna conica ed interna conica, a tenuta sul filetto). Le filettature designate con la lettera G sono realizzate in conformità alla ISO 228 (filettatura interna cilindrica, non a tenuta sul filetto)
- TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO: da 0° a 40°C
- c) Raccordo filettato M a compressione per tubi in Polietilene (PN 16)
- MATERIALI CORPO: Polipropilene Hi-grade copolimero (PP-B)
- GHIERA: Polipropilene Hi-grade copolimero
- GUARNIZIONI: Gomma nitrilica nera (NBR) per i soli diam.75-90-110 gomma copolimero etilene propilene (EPDM)
- ANELLO DI AGGRAFFAGGIO: Poliacetale
- DESTINAZIONE D'USO: Per tubi in PEBD – PE63 – PE80 – PE100
- PRESCRIZIONI SANITARIE: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari
- FILETTATURE: Fino a 2½", designate R e Rp, sono in conformità alla UNI EN 10226-1 (filettatura esterna conica ed interna cilindrica, a tenuta sul filetto). Da 3" e 4", designate Rc, sono in conformità alla UNI EN 10226-2 (filettatura esterna conica ed interna conica, a tenuta sul filetto). Le filettature designate con la lettera G sono realizzate in conformità alla ISO 228 (filettatura interna cilindrica, non a tenuta sul filetto)
- TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO: da 0° a 40°C
- d) Manicotto per tubi in Polietilene saldabile per elettrofusione (PN 16)
- MATERIALI CORPO: Polietilene nero PE100RC
- SALDABILITÀ: Idonei per essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
- DESTINAZIONE D'USO: Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
- PRESCRIZIONI SANITARIE: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
- TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO: da 0° a 40°C
- e) Manicotto di riduzione per tubi in Polietilene saldabile per elettrofusione (PN 16)

MATERIALI CORPO: Polietilene nero PE100RC

SALDABILITÀ: Idonei per essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

DESTINAZIONE D'USO: Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX

PRESCRIZIONI SANITARIE: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare

TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO: da 0° a 40°C

f) Collare per flangia a collo lungo per tubi in Polietilene saldabile per elettrofusione (PN 16) completo di flangia

MATERIALI CORPO: Polietilene nero PE100

CODOLO: Lungo

SALDABILITÀ: Idonei per essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

FLANGIA: Acciaio Galvanizzato

DESTINAZIONE D'USO: Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX

PRESCRIZIONI SANITARIE: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare

TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO: da 0° a 40°C

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO D

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

RACCORDI FILETTATI IN OTTONE GIALLO

Art. 1 – Riferimenti normativi e certificazioni

Tutti i raccordi realizzati da ottone stampato sono prodotti secondo la norma UNI EN 12165 con ottone CW617N – CuZn40Pb2;

Tutti i raccordi realizzati in ottone da barra sono prodotti secondo la norma UNI EN 12164 con ottone CW617N – CuZn40Pb2;

Tutti i raccordi realizzati in ottone da barra forata sono prodotti secondo la norma UNI EN 12168 con ottone CW617N – CuZn40Pb2.

Così come prescrive la norma citata, i raccordi filettati in ottone devono essere idonei per il trasporto di acqua potabile destinata al consumo umano, sotto i limiti di pressione e temperatura indicati.

Art. 2 - Caratteristiche generali

I raccordi devono essere di tipo e costruzione tali da soddisfare le normative di riferimento e le prescrizioni del presente Capitolato.

I materiali utilizzati per la fabbricazione dei raccordi devono rispettare la norma UNI EN 1562, essere realizzati esclusivamente in ottone giallo

Si richiede la Fornitura di materiale in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.

COMPOSIZIONE DEL MATERIALE:

I raccordi filettati devono essere prodotti in ottone giallo CW617N e disegnati secondo il simbolo del disegno specificato nella norma UNI EN 12165 come A,

FILETTATURA:

Per quanto riguarda la filettatura:

- i raccordi filettati femmina devono rispettare la normativa UNI EN ISO 228 (filettatura parallela).
- i raccordi filettati maschio devono rispettare la normativa UNI EN ISO 7 (filettatura conica).

Art. 3 – Materiali impiegati nella fabbricazione

I materiali utilizzati, essendo a contatto con l'acqua potabile destinata al consumo umano, non devono influenzare le sue caratteristiche organolettiche, fisico-chimiche e microbiologiche; devono, pertanto, essere conformi a quanto prescritto dalla Circolare Ministero della Sanità n.102 del 2 dicembre 1978 e dal D.M. 6 aprile 2004, n. 174.

- Corpo, dado e ghiera stringitubo: ottone CW 617N (CW617N – CuZn40Pb2)
- Anello di guida e collare di tenuta: ottone
- Guarnizione di tenuta: NBR 70 a norma DIN-DVGW 3535/2.

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO E

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

RIDUTTORI DI PRESSIONE, VALVOLE DI RITEGNO, VALVOLE A SFERA IN OTTONE

Art. 1 – Riferimenti normativi e certificazioni

I riferimenti normativi cui la fornitura del presente Capitolato deve ottemperare, relativamente alle caratteristiche, sono quelle contenute in:

- D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii.
- D.M. n. 25 del 07 febbraio 2012
- Prove e collaudi secondo:
 - Sfiati d'aria EN 1074 – 4
 - Tenuta della sede EN 1074 – 4 §5.2.2
 - Dispositivo di intercettazione EN 1074 – 2
 - Tenuta della pressione EN 1982 B.7
 - Resistenza alla pressione EN 1074 – 4 §5.1.1
- Conformi alle norme ISO, UNI e DIN.

Art. 2 - Caratteristiche generali

La Pressione Nominale dev'essere PN 16 e PN 25

Gli sfiati tipo Roma, i riduttori di pressione, le valvole di ritegno e le valvole a sfera in ottone dovranno essere progettati e realizzati in modo tale che il loro funzionamento e la loro resistenza siano affidabili nelle condizioni di esercizio previste per le condotte su cui andranno inserite.

Art. 3 – Prove e marcatura

I prodotti offerti dovranno rispondere alle seguenti norme:

- Prove e collaudi secondo:
 - Sfiati d'aria EN 1074 – 4
 - Tenuta della sede EN 1074 – 4 §5.2.2
 - Dispositivo di intercettazione EN 1074 – 2
 - Tenuta della pressione EN 1982 B.7
 - Resistenza alla pressione EN 1074 – 4 §5.1.1
- Conformi alle norme ISO, UNI e DIN.

Tutti i prodotti oggetto del presente Capitolato devono portare una marcatura leggibile e indelebile indicante il Diametro Nominale (DN) e la Pressione Nominale (PN).

Le marcature di cui sopra devono essere riportate in maniera chiara e durevole e devono, dove possibile, essere visibili quando l'unità è installata.

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO F

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

SARACINESCHE IN GHISA, VALVOLE DI REGOLAZIONE A FLUSSO AVVIATO, VALVOLA GALLEGGIANTE

Art. 1 – Riferimenti normativi e certificazioni

I riferimenti normativi cui la fornitura del presente Capitolato deve ottemperare, relativamente alle caratteristiche, sono quelle contenute in:

- D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii.
- D.M. n. 25 del 07 febbraio 2012
- UNI EN 4544
- Per il Collaudo: norme UNI ISO 2531 - ISO 5208
- Per l’Affidabilità: norme EN 1074

Art. 7 - Caratteristiche generali

La Pressione Nominale dev’essere:

- saracinesche PN16 e PN40
- sfiati tipo Siena PN 40
- valvole di regolazione a flusso avviato PN16 e PN40

La flangiatura deve essere secondo le norme UNI EN 1092-1 e UNI EN 1092-2.

Le saracinesche in ghisa sferoidale, gli sfiati in ghisa GG25 e le valvole di regolazione a flusso avviato in ghisa EN GJL 250 in accordo alle norme EN 1561, o in acciaio GP240 dovranno essere progettati e realizzati in modo tale che il loro funzionamento e la loro resistenza siano affidabili nelle condizioni di esercizio previste per le condotte su cui andranno inserite.

Art. 9 – Prove e marcatura

I prodotti offerti dovranno rispondere alle seguenti norme:

Collaudo secondo la UNI ISO 2531 – ISO 5208.

Affidabilità secondo la EN 1074.

Tutti i prodotti oggetto del presente Capitolato devono portare una marcatura leggibile e indelebile indicante il Diametro Nominale (DN) e la Pressione Nominale (PN).

Le marcature di cui sopra devono essere riportate in maniera chiara e durevole e devono, dove possibile, essere visibili quando l'unità è installata.

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO G

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

FLANGE, CURVE, RIDUZIONI E MANICOTTI IN ACCIAIO

Art. 1 – Riferimenti normativi e certificazioni

La normativa europea EN 1092-1, relativa a flange per tubazioni, stabilisce i requisiti per le flange in acciaio secondo designazione di pressione nominale (PN) e dimensione nominale (DN).

Flangia per tubo in acciaio, corpo in ghisa sferoidale forato a norme UNI EN 1092-1, protezione anticorrosiva con verniciatura epossidica, guarnizione di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n. 174 del 06/04/2004 (sostituisce la Circ. Min. Sanità n. 102 del 02/12/78).

Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).

Curve in acciaio ricavate da tubo saldato, ST 37 DIN 1626/84 curvate a 90° dima 3D, fattore di saldatura $V=1$, snervamento 245-360 N/mm², carico di rottura 360-470 N/mm², produttore e diametro segnati con marchiatura a punzone, conformi alle norme DIN 2605-2609, certificate secondo EN 10204.

Curve in acciaio ricavate da tubo senza saldatura, ST 37 S DIN 1629/84 curvate a 90° dima 3D, snervamento 245-360 N/mm², carico di rottura 360-470 N/mm², produttore e diametro segnati con marchiatura a punzone, conformi alle norme DIN 2605-2609, certificate secondo EN 10204.

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



ALLEGATO H

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

TUBAZIONE IN ACCIAIO PER ACQUEDOTTO

Tipi di acciaio

tubi sono prodotti con acciai non legati L 235 – L275 – L355 destinati al trasporto di liquidi acquosi inclusa l'acqua per il consumo umano. Le condizioni tecniche del prodotto sono attualmente adeguate agli standard richiesti dalle normative europee per i prodotti da costruzione (Direttiva CPD 89/106/CE).

Conformità alla norma EN 10224

tubi per condotte acqua sono rivestiti esternamente in polietilene triplo strato rinforzato; l'interno è verniciato in polveri epossidiche atossiche per la potabilità conformi al decreto del ministero della salute n° 102 del 2 dicembre 1978 e dal D.M. 6 aprile 2004, n. 174.

Produzione

saldatura longitudinale (HF) o elicoidale (SAW) da nastro laminato a caldo

Rivestimento Interno

materiale protettivo interno di spessore minimo di 250 microns in resine epossidiche atossiche ai sensi del DM 174/2004.

Rivestimento Esterno

polietilene applicato per estrusione triplo strato rinforzato UNI 9099/R3R ; grezzo; con bitume; polipropilene; nastri di polietilene autoadesivi; poliuretano; vernici epossidiche; vernici zincanti.

Lunghezze

Salvo espliciti accordi all'atto dell'ordinazione i tubi sono forniti in lunghezze commerciali da 6 metri.

Estremità

I tubi destinati a condotte d'acqua sono forniti con le estremità idonee alla saldatura di testa. La finitura delle estremità è piana senza bave fino a spessore 3,2 mm, per spessori maggiori a smusso. A richiesta i tubi per condotte possono essere forniti con giunto a bicchiere.

Collaudi

Tutti i tubi sono sottoposti ad un controllo non distruttivo o a prova idraulica.

Marcatura

Tutti i tubi presentano una marcatura identificativa o una cartellinatura unita al fascio.

Certificazione

I prodotti sono forniti con relativa certificazione di ispezione in accordo con la EN 10204

Tolleranze

Diametro esterno = 219,1 +/- 1% del diametro con un minimo di +/- 0,5mm >219,1 +/- 0,75% del diametro.

Spessori

Gli spessori (area di saldatura esclusa) hanno una tolleranza di +/- 10% con un minimo di 0,03 mm indipendentemente da quale sia il valore maggiore.

Ambiti di applicazione:

acquedotti, impianti di depurazione, trasporto liquidi acquosi con tubazioni, etc.

DN mm	Ø Est. mm	Spessore mm	Peso tubo kg/m	
			Grezzo	Con rivest. pesante
50	60,3	2,9	4,1	5,3
80	88,9	2,9	6,2	8,0
100	114,3	3,2	8,8	11,0
150	168,3	4,0	16,3	20,3