

via Valiante, 30
84078 Vallo della Lucania

Codice fiscale e partita iva
00182790659

tel. 0974 75616 / 922
info@consac.it
www.consac.it

capitale sociale
17.688.388,00

registro imprese
00182790659



CAPITOLATO SPECIALE

Procedura di affidamento, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) D. Lgs 36/2023, della fornitura, trasporto e scarico di materiale idraulico destinato alle sedi operative di Polla, Vallo Scalo e Villammare – importo a base d'asta € 110.006,21 IVA esclusa ed € 400,00 per costi di sicurezza non soggetti a ribasso

Consac Gestioni Idriche S.p.a. – appresso indicata come “Società” - ha necessità di individuare il contraente a cui affidare la fornitura, trasporto e scarico dei prodotti come di seguito specificato.

Art. 1 – Oggetto dell’appalto

Il presente Capitolato speciale ha per oggetto la fornitura, il trasporto e lo scarico di materiale idraulico presso le seguenti sedi operative di Consac gestioni idriche spa:

- 1) Castelnuovo Cilento (SA), Via Grimmita - fraz. Vallo Scalo
- 2) Villammare (SA), Via Carlo Pisacane SS. 18 - 84079
- 3) Sant’Antuono di Polla SS19 delle Calabrie – km 59+ 600 – Polla

Art. 2 – Forma e ammontare dell’appalto

Il presente appalto è dato A CORPO

L’importo della fornitura, trasporto e scarico del materiale idraulico a base di gara è di € 110.006,21 (euro centodiecimilasei/21) IVA esclusa, che costituisce l’ammontare complessivo massimo, non superabile.

Art. 3 – Procedura di consultazione

La procedura di consultazione in oggetto, come previsto dell’art. 50, comma 1, lett. b) del D. L. n. 36/2023 ss.mm.ii., avverrà mediante invito a presentare un’offerta attraverso la piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it>.

Art. 4 – Criterio di aggiudicazione

Il criterio di aggiudicazione sarà quello del minor prezzo percentuale, come previsto dall’art. 108, comma 3 Dlgs 36/2023. Pertanto, l’aggiudicazione avrà luogo a favore del concorrente che offre il minor prezzo rispetto all’importo a base di gara di € 110.006,21 (euro centodiecimilasei/21) IVA esclusa. Non saranno prese in considerazione offerte incomplete o irregolari, parziali o che presentino osservazioni, restrizioni o riserve, oppure in rialzo.

Art. 5 - Requisiti dell’operatore economico concorrente

L’operatore economico concorrente dovrà possedere tutti i requisiti dichiarati in sede di iscrizione nell’albo *Fornitori beni o servizi* della piattaforma [https://consac.acquistitelematici.it/](https://consac.acquistitelematici.it) e per lo stesso non dovranno sussistere cause di esclusione di cui all’art. 94 e 95 del D. Lgs 36/2023.

Art. 6 – Dichiarazioni e certificazioni

I materiali forniti non devono essere originari di Paesi terzi o, in alternativa, il valore della parte originaria di paesi terzi non deve superare il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare. Pertanto, si richiede che il Fornitore:

- dichiarare che i materiali forniti non sono originari di Paesi terzi o, in alternativa, che il valore della parte originaria di paesi terzi non supera il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare;
- produca certificazione in italiano rilasciato dall’azienda produttrice attestante la conformità alle disposizioni del D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii. per le parti applicabili, con evidenza delle prove eseguite da laboratorio terzo accreditato, a contatto e/o per la vettorizzazione di acqua potabile destinata a consumo umano.

Art. 7 - Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni

Per quanto disciplinato dal presente articolo si rinvia agli allegati di seguito elencati, nei quali sono riportati *Caratteristiche generali con i riferimenti normativi e certificazioni* dei prodotti da fornire:

- Allegato A: raccordi filettati in ghisa malleabile;
- Allegato B: collari tirante, giunti e bigiunti in ghisa;

- Allegato C: pezzi speciali in polipropilene a compressione in polietilene saldabili per elettrofusione;
- Allegato D: raccordi filettati in ottone;
- Allegato E: Riduttori di pressione, valvole di ritegno e valvole a sfera in ottone;
- Allegato F: Saracinesche in ghisa e valvole di regolazione a flusso avviato, valvola galleggiante;
- Allegato G: Flange, curve, riduzioni e manicotto in acciaio.

Art. 9 – Materiali impiegati nella fabbricazione

Il materiale utilizzato, essendo a contatto con l'acqua potabile destinata al consumo umano, non deve influenzare le sue caratteristiche organolettiche, fisico-chimiche e microbiologiche; deve, pertanto, essere conforme a quanto prescritto dalla Circolare Ministero della Sanità n. 102 del 2 dicembre 1978 e ss.mm.ii. e dal D.M. 6 aprile 2004 n. 174, e ss.mm.ii., nelle parti applicabili.

Iscrizioni

In base alla Direttiva 2014/32/UE, tutte le marcature e le iscrizioni previste conformemente ai requisiti, devono essere chiare, indelebili, inequivocabili e non trasferibili. apposte su parti non bagnate dall'acqua di rete e potranno essere specifiche su richiesta della Stazione appaltante.

Consegna materiale: trasporto e scarico (DUVRI)

Il trasporto e lo scarico, finalizzati alla consegna dovranno essere effettuati, a spese della ditta aggiudicataria, presso:

- 1) Castelnuovo Cilento (SA), Via Grimmita - fraz. Vallo Scalo
- 2) Villammare (SA), Via Carlo Pisacane SS. 18 - 84079
- 3) Sant'Antuono di Polla SS19 delle Calabrie – km 59+ 600 – Polla

tutti i giorni lavorativi dalle ore 08:00 alle ore 14:00 ad esclusione del sabato.

Sul documento di trasporto (DdT) dovrà essere riportato sempre il numero d'ordine Consac SpA di riferimento, il numero del contratto con CIG, il numero di pezzi e, pena la non accettazione della merce, dovrà essere accompagnato dalla Dichiarazione di conformità UE (Direttiva 2014/32/UE, art. 19) relativa al materiale consegnato.

Stipulato il contratto, la ditta aggiudicataria avrà l'onere di sostituire a sue spese e nel più breve tempo possibile - la merce che dovesse essere respinta in seguito all'eventuale esito negativo delle verifiche in accettazione descritte dal presente capitolato.

Consac Gestioni Idriche S.p.a. si riserva inoltre:

Nel caso in cui non siano soddisfatte le condizioni richieste, la verifica sarà giudicata negativa e la Ditta appaltatrice sarà obbligata a rendere disponibile un nuovo lotto di fornitura, quantitativamente equivalente a quello scartato, entro 15 giorni naturali e consecutivi successivi alla data di comunicazione della Stazione Appaltante dell'esito negativo della verifica di conformità. In caso di rifiuto da parte della Ditta appaltatrice a rendere disponibile un nuovo lotto di materiale entro il termine indicato, la stazione appaltante avrà facoltà di procedere alla risoluzione del contratto ai sensi dell'Art. 1453 c.c.

Resta inteso che nei casi previsti di sostituzione del lotto, di cui al periodo precedente, sul nuovo lotto sarà eseguita ulteriore verifica di conformità.

In caso di rifiuto da parte della Ditta appaltatrice a rendere disponibile materiale in sostituzione di quello contestato entro il termine indicato, la stazione appaltante avrà facoltà di risoluzione del contratto ai sensi dell'art. 1453 c.c.

La Stazione Appaltante si riserva, inoltre, la facoltà di far effettuare un controllo qualitativo dei materiali che compongono i prodotti consegnati), da parte di apposito laboratorio autorizzato, allo scopo di verificare la rispondenza di tali materiali alle norme di settore ed in particolare al Decreto del Ministero della Salute 6 aprile 2004 n. 174, per quanto attiene i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti di distribuzione delle acque destinate al consumo umano.

In caso di esito negativo di tale verifica, il collaudo tecnico sarà ritenuto negativo e la stazione appaltante procederà alla risoluzione del contratto ai sensi dell'art. 1453 c.c.

Art. 10 – Quantità

I quantitativi di seguito indicati si riferiscono all'approvvigionamento di materiale idraulico destinato alle diverse sedi operative e dovranno corrispondere all'ammontare della fornitura della presente procedura da suddividere nelle seguenti quantità riportate:

Materiale occorrente PER I SEGUENTI MAGAZZINI:			Quantità richiesta:			
			A	B	C	D= A+B+C
N.	DESCRIZIONE (con caratteristiche tecniche)	Misure	VALLO SCALO	POLLA	VILLAMMARE	Quantità Totale
1	BIGIUNTO (Manicotto di riparazione) Raccordi a compressione per giunzione meccanica per uso con tubi in pressione di polietilene per la distribuzione dell'acqua. Idonei per tubi in PE – PP – PEX – PVC-U – PB – PPR – Piombo – Rame – Acciaio; Deve scorrere facilmente su tubazioni di materiale diverso, avere O-Ring maggiorato per assicurare la tenuta idraulica anche con tubi rigati. CORPO: Polipropilene Hi-grade copolimero (PP-B) GHIERA: Polipropilene Hi-grade copolimero (PP-B) GUARNIZIONI: Gomma nitrilica nera (NBR) ANELLI DI AGGRAFFAGGIO: Poliacetale (POM) con inserti in acciaio inox (POM e SS) per garantire la tenuta meccanica su tubazioni metalliche e plastiche.	DN 20		250		250
2		DN 40		200		200
3		DN 50		150		150
4		DN 63	100	100		200
		DN 75 (-)		25 (-)		
		DN 90 (-)		20 (-)		
(-) voce eliminata						

5	BIGIUNTO UNIVERSALE IN GHISA con rivestimento epossidico, ad ampia tolleranza, per il trasporto di acqua potabile, ridotta coppia di serraggio, per bulloni in acciaio M 12: 55/65Nm. Pressione di esercizio 16 bar. Collaudato secondo norme UNI.	48-60		10		10
6		59-72		10		10
7		72-85	5	6		11
8		84-94		6		6
9		88-103	10	10		20
10		109-128		10		10
11		138-153		8		8
12		159-182		10		10
13		198-228		6		6
14		218-235		3		3
15		272-289		6		6

16		322-339		3		3
----	--	---------	--	---	--	---

17	BIGIUNTO PASSANTE IN PEAD con attacco per tubo polietilene (+) voce aggiunta	DN 20		250		250
18		DN 32		50		50
19		DN 40		50		50
20		DN 50		25		25
21		DN 63		50		50
22		DN 75		25		25
		DN 90 (+)		20 (+)		20

23	BOCCHETTONE ZINCATO in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM a cuore bianco, zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4"- 64 bar fino a 6".	F/F da 1/2	100	30	10	140
24		F/F da 3/4		25	15	40
25		F/F da 1"		20	15	35
26		F/F da 2"		10		10
27		F/F da 3"		5		5
28		F/F da 1"1/4		15	5	20
29		F/F da 1"1/2		10	5	15
30		M/F da 1/2		20	10	30
31		M/F da 3/4	100	20	15	135
32		M/F da 1"	150	20	15	185
33		M/F 1"1/2		20	5	25
34		M/F 1"1/4	50	20	5	75

35	BULLONI ZINCATI COMPRESO DADO Bullone a testa esagonale ad alta resistenza, zincato, M16, diametro 16 mm, lunghezza 100 mm. Con gambo parzialmente filettato ISO, passo grosso, UNI 5737 classe 8.8, in acciaio ad alta resistenza, zincato bianco, compreso di dado tipo alto.	16 X 70			50	50
36		16 X 80			50	50
37		18 X 80	100		25	125

38		18 X 100	50		25	75
39		20 X 80	50			50

40	Canapa pettinata a matassa (stoppa)	pezzi:	150			150
----	--	--------	-----	--	--	-----

41	Chiusini telescopico per saracinesche o valvole di derivazione	H 130		30		30
42		S1B		20		20

43	Collare di riparazione ad un tirante , fascia in acciaio inox A304 larghezza 75 mm., morsetto in ghisa sferoidale GS350 – 22 (UNI ISO 1083) rivestito con vernice epossidica, perno di bloccaggio fascia/morsetto in acciaio inox, guarnizione in elastomero atossico NBR in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 (sostituisce la Cir. Min. Sanità n. 102 del 02/12/78), bullone di serraggio in acciaio 6S, a testa esagonale (UNI 5587).	3/8"		15		15
44		21-26	50	130	20	200
45		26-30	150	130	20	300
46		33-37	100	180	20	300
47		38-42	100	60	20	180
48		50-54	50	25	10	85
49		60-64	50	10	10	70

50	Collare di riparazione a tre tiranti , fascia in acciaio inox A304 larghezza 200 mm., morsetto in ghisa sferoidale GS350 – 22 (UNI ISO 1083) rivestito con vernice epossidica, perno di bloccaggio fascia/morsetto in acciaio inox, guarnizione in elastomero atossico NBR, bulloni di serraggio (coppia di serraggio 7kgm) in acciaio 6S, a testa esagonale (UNI 5587)	48-56		20		20
51		56-64		20	5	25
52		60-68	20	20	8	48
53		78-88	20	20	8	48
54		88-98	10	15	7	32
55		98-108		10	7	17
56		108-118	10		5	15
57		114-126	5	30		35
58		138-150		10		10

59		150-162	10	15		25
60		162-174	4	30		34
61		210-223	6	10		16
62		273-285		5		5
63		88-98 x 500 (lungo)		5		5
64		114-162 x 500 (lungo)		5		5
65		138-150 x 500 (lungo)		5		5
66		162-174 x 500 (lungo)		5		5
67		210-223 x 500 (lungo)		5		5

68	Collare in acciaio per la derivazione di flusso di condotte in acciaio, ghisa e fibrocemento. Può essere impiegato in modo permanente su condotte dell'acqua anche potabile. L'utilizzo di bulloneria inox ed una verniciatura epossidica elettrostatica ad alto spessore lo rendono resistente alla corrosione per un lungo periodo di tempo.	40 x 1"		5		5
69		80 x 1"		5		5
70		100 x 2"		5		5
71		125 x 2"		5		5
72		150 x 2"		5		5

73	COLLARE di presa in ghisa: per tubo pe-pvc	40 X 1"		30		30
74		50 X 1"		30		30
75		63 X 2"		30		30
76		75 X 2"		30		30
77		90 X 2"		30		30
78		110 X 2"		30		30

79	DOPPIA VITE realizzata in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2"	200		20	220

80	DOPPIA vite normale in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM a cuore bianco, zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4" - 64 bar fino a 6".	3/4"	300	180	100	580
81		1"	400	180	100	680
82		1" 1/4	100		15	115
83		1" 1/2	100			100
84		2"		20	10	30

85	DOPPIA vite ridotta in acciaio zincato	3/4 x 1/2		100		100
86		1" x 3/4	80	80	30	190
87		1"1/4 x 1"		50		50

88	FLANGIA piana forata a saldare in acciaio PN 16 - EN1092-1UNI 2276-UNI 2277- UNI 2278.	DN 80	25			25
89		DN 100	15	6		21
90		DN 150	15	6		21

91	FLANGIA filettata in acciaio PN 16 - Acciaio al carbonio non legato EN10025, filettatura UNI ISO 7/1-UNI ISO 228/1.	DN 40	15			15
92		DN 50	40	6	5	51
93		DN 65	10		5	15
94		DN 80	10		5	15
95		DN 100	10	10	5	25

96	Galleggiante per serbatoio acciaio inox asta piatta completo di sfera	3/4"	5			5
97		1"	5			5

98	GUARNIZIONI in gomma per racc.contatori	1/2 X 3/4	5000	1000	500	6500
----	--	-----------	------	------	-----	------

99	GIUNTO Raccordo a compressione in ghisa con filettatura per tubo in acciaio e polietilene MASCHIO	3/8"		10		10
100		1/2"		15		15
101		3/4"		15		15
102		1"		15		15
103		1"1/4		10		10
104		1"1/2		10		10
105		2"		5		5

106	"Giunto universale flangiato in ghisa per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento amianto e PVC) con estremità lisce. Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Tenuta idraulica garantita dalla compressione della guarnizione tra la tubazione e la sede d'alloggiamento. Tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo di qualità."	48-60		8	4	12
107		59-72		5	4	9
108		72-85			4	4
109		88-103			4	4
110		109-128	5	5	4	14

111	GIUNTO UNIVERSALE flangiato antisfilamento	100-130		2		2
112	GOMITO F/F o M/F (curva a 90° F/F o M/F) in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM a cuore bianco, zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4"-64 bar fino a 6".	F/F da 1/2"	200	50	15	265
113		F/F da 3/4"	150	50		200
114		F/F da 1"		50	15	65
115		M/F da 1/2"	200	100	15	315
116		M/F da 3/4"	250	50	15	315
117		M/F da 1"	200	30	15	245
118		M/F 1"1/4		30		30
119		M/F 1"1/2		30		30

120	Gomito in pead per polietilene raccordo a compressione per tubo polietilene Gomito	40 X 40			5	5
121		50 X 50			5	5
122		63 X 63			5	5
123		75 X 75			5	5

124	GOMITO elettrosaldabile 90° per tubi in Polietilene saldabili per elettrofusione PN 16, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con norme produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 (sostituisce la Circ. Min. Sanità n. 102 del 02/12/78).	DN 63	25			25

125	GOMITO elettrosaldabile 45°	DN 110	10			10

126	MANICOTTO IN OTTONE F/F giallo con la superficie regolare. Elevata resistenza alla ruggine a alla corrosione, ideale per realizzare lavorazioni esterne.	1/2"	130			130

127	MANICOTTO in ferro filettato: acciaio nero PN 16 filettatura UNI-ISO 228-1, ricavati da tubo saldato collaudati SEP 1925 acciaio DIN 1626 ST 37.0	3"		5		5
128		4"		5		5

129	MANICOTTO ZINCATO in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM a cuore bianco, zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1, Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4"-64 bar fino a 6".	3/4"	200	50	10	260
130		1"1/4		20		20
131		2"		20		20

132		0-16	10			10
133	Manometro glicerina attacco radiale in acciaio inox	0-25	80			80
134		0-40	80			80

135	Monogiunto flangiati universali in pead - raccordi a compressione flangiati PN 16 per tubi in Polietilene: corpo in polipropilene nero, ghiera in polipropilene grigio; guarnizione toroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP, quindi compressa solo in modo perpendicolare al tubo, e non in modo assiale da ghiera mobili; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 (sostituisce Circ. Min. Sanità n. 102 del 02/12/1978). Collaudato secondo UNI 9561 - 9562.	DN 50			5	5
136		DN 63			5	5
137		DN 75			5	5
138		DN 90			5	5
139		DN 110			5	5

140	MONOGIUNTO in pead FEMMINA raccordo filettato a compressione per tubi in Polietilene: corpo in polipropilene, ghiera in polipropilene; guarnizione toroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP, quindi compressa solo in modo perpendicolare al tubo, e non in modo assiale da ghiera mobili; anello di serraggio in poliacetale, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004	DN 40		100		100
141		DN 50		100		100
142		DN 63		25		25

143	MONOGIUNTO in pead MASCHIO raccordo filettato a compressione per tubi in Polietilene: corpo in polipropilene, ghiera in polipropilene; guarnizione toroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP, quindi compressa solo in modo perpendicolare al tubo, e non in modo assiale da ghiera mobili; anello di serraggio in poliacetale, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.	DN 20	100		30	130
-----	---	-------	-----	--	----	-----

144	PRESA A STAFFA con anello di rinforzo PN 16, corpo e ghiera in polipropilene (PP-B), bulloni in acciaio inox o galvanizzato.	40 X 1"	100			100
-----	---	---------	-----	--	--	-----

145	Filettatura UNI EN 10226-1 (ISO 7/1). Sulla stessa dovrà essere impressa la marca, il PN e il DN. Collaudato secondo norme UNI.	63 X 1"	50			50
146		75 X 1"	50			50
147		75 X 2"	50			50
148		90 X 1"	50			50
149		110 X 2"	50			50

150	PROLUNGA OTTONE Prolunga MM, in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato maschio a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	1/2 X 10 MM			30	30	
151		1/2 X 20 MM			30	30	
152		1/2 X 25 MM	100			30	130
153		1/2 X 30 MM				30	30

154	RACCORDO A COMPRESIONE DIRITTO MASCHIO - FEMMINA per tubo in PE, corpo e dado in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Anello premi OR in ottone oppure in resina acetaleica. Anello stringitubo in resina acetaleica. O-ring in gomma NBR conforme norme UNI EN 681-1. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato maschio a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	M. 1/2			20	20
155		M. 1"1/4			10	10

156	Raccordo rapido tubofix per tubo in ferro in ottone cromato serie 3100 3/8	M. 3/8"	30	20		50
157		M. 1/2	150	20	25	195
158		M. 3/4		20		20
159		M. 1"		20		20
160		M. 1"1/2		20		20
161		M. 2"		10		10
162		F. 3/8"	30	20		50
163		F. 1/2	150	20	25	195
164		F. 3/4		20		20

165		F. 1"		20		20
166		F. 1"1/2		20		20
167		F. 2"		10		10

168	RACCORDO 3 PEZZI, M/F corpo in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato femmina a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	1"	150			150
-----	---	----	-----	--	--	-----

169	RACCORDO curvo Femmina , corpo in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16. Attacco filettato femmina a norma EN ISO 228/1. Omologato secondo norme UNI EN 1254-3 e UNI EN 12201-5.	25 X 3/4	150			150
-----	--	----------	-----	--	--	-----

170	RIDUTTORE di pressione regolabile corpo in ottone CW617N UNI EN12165, con funzionamento a membrana e/o pistone e sistema di compensazione della pressione. Sede in acciaio inox, asta in acciaio inox. Pressione max in ingresso maggiore o uguale a PN25. Pressione regolabile in uscita 1,5 - 5,5 bar. L'ispezione e/o manutenzione interna del riduttore (molla o membrana o eventuale filtro) deve poter avvenire senza la rimozione del riduttore dall'impianto. Attacchi filettati codoli femmina UNI-EN-ISO 228. Attacco porta manometro F 1/4" sui due lati. Temperatura di esercizio max 70 °C. Finitura esterna in Sabbatura gialla o nichelata.	1/2"	5			5
171		3/4"	10		2	12
172		1"	15	8	2	25
173		1" 1/4	15	5	2	22
174		1" 1/2	15		2	17
175		2"	10	3		13

176	RIDUZIONE 1/2 pollice femmina x 3/8 pollice maschio in ottone	1/2 X 3/8	30			30
-----	---	-----------	----	--	--	----

177	RIDUZIONE M/F realizzata in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165 se ottenuti per stampaggio a caldo, oppure ottone CW614N conforme alla norma UNI EN 12164 o alla EN 12168 se ottenuti da barre trafilate. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	3/4 X 1/2	100			100
178		1/2 X 3/8		20		20
179		1"1/2 X 1"1/4		10		10

180		2"1/2 X 2"		5		5
-----	--	------------	--	---	--	---

181	SARACINESCA a cuneo gommato PN 16 - Corpo e cuneo in ghisa sferoidale EN GJS-500-7 rispondente alle norme EN 1563. Cuneo rivestito EPDM o NBR atossico rispondente alle norme EN 681-1. Guarnizioni e o-ring in NBR/EPDM. Albero e pistone in acciaio inox X20CR13 rispondente alle norme EN 10088-3. Verniciatura epossidica, spessore minimo 250 micron, attacchi a flange dimensionati e forati secondo norme UNI.	DN 50	10		4	14
182		DN 65	15		4	19
183		DN 80	20		4	24
184		DN 100	20		4	24
185		DN 125	5			5
186		DN 150	8			8

187	SARACINESCA a cuneo metallico , corpo cilindrico, PN 40 a vite interna. Corpo e cuneo in ghisa EN GJS400-15 rispondente alle norme EN 1563 (ISO 945). Albero e pistone in acciaio inox X20CR13 AISI 420 rispondente alle norme EN 10088-1. Verniciatura epossidica, spessore minimo 250 micron, attacchi a flange dimensionati e forati secondo norme UNI EN 1092-2 PN40. Completo di certificati ai sensi del D.M. 174 Ministero della Salute.	DN 100	3			3
-----	---	--------	---	--	--	---

188	TAPPO MASCHIO FORATO in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM a cuore bianco, zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4"- 64 bar fino a 6".	1/2"		50		50
189		3/4"	400	150		550
190		1" 1/4	50			50

191	TEE F/F in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242: ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN GIM a cuore bianco, zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron: filettatura secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne), Pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4"- 64 bar fino a 6".	1/2"		40	10	50
192		3/4"		40	10	50
193		1"	150	30	10	190
194		1"1/4	50	20	10	80
195		1"1/2		15	10	25

196	TELA GOMMATA per guarnizioni nera	MM. 4		Mq 10	Mq 10	Mq 20
-----	--	-------	--	-------	-------	-------

197	TRONCHETTO BARILOTTO IN OTTONE , filettato MM, realizzato in ottone CW617 N conforme alla norma UNI EN 12165. Pressione di esercizio maggiore o uguale PN 16, filettatura secondo ISO 228/1.	1/2 X 60	100			100
198		3/4 X 60	100			100
199		1/2 X 100	100			100
200		1" X 100	40			40

201	TRONCHETTO BARILOTTO ZINCATO MM, tubo raccordo in acciaio zincato, PN 16, per acquedotto.	1/2 x 100	130	30	30	190
202		1" x 100		30	20	50
203		1" x 150		20		20
204		1/2 x 150		30	10	40
205		3/4 x 100	100	30	20	150

206	TUBO IN ACCIAIO per acquedotto, saldato a caldo, prodotto e provato secondo norme UNI EN 10224, materiale di base acciaio S 235 JR o superiore, rivestimento protettivo esterno in polietilene triplo strato rinforzato secondo norme UNI 9099 R3R, materiale protettivo interno di spessore minimo di 250 microns in resine epossidiche atossiche ai sensi del DM 174/2004. Finitura alle estremità "a bicchiere". Barra da ml 6.00.	DN 50	Tot. Metri 54			54
207		DN 80	Tot. Metri 54			54
208		DN 100	Tot. Metri 54			54
209		DN 150	Tot. Metri 54			54

210	VALVOLA A GALLEGGIANTE PN 16 Caratteristiche: corpo e cappello di ghisa sferoidale GJS 450-10; galleggiante e asta galleggiante d'acciaio inossidabile; componenti interni d'acciaio inossidabile; pistone auto-pulente; vernice epossidica blu RAL 5005 applicata a letto fluido. FFlange: dimensioni flange dal DN 50 a DN 300 mm; foratura flange secondo EN 1092/2, diversa su richiesta. Condizioni d'esercizio: pressione: 16 bar; pressione minima in ingresso: 0 bar.	DN 50	3			3
211		DN 65	5			5
212		DN 80	3			3
213		DN 100	3			3

214	VALVOLA a galleggiante PN 25	DN 50		2		2
-----	-------------------------------------	-------	--	---	--	---

--

215	Valvola a sfera in ottone UNI – EN 12165 con sfera in ottone cromato o acciaio inox AISI 316, Pn 25 o superiore filettatura F/F a passaggio totale, con premistoppa di PTFE, O-ring in NBR, temperatura di esercizio tra 20° C e 110° C, leva in acciaio o altro materiale che garantisca la necessaria resistenza meccanica o chimica da parte di atmosfere a rischio, quali quelle marine. Attacchi filettati ISO 228/1. Corredata di certificato di conformità al DM 174/2004.	F/F 1/2"	230	50	25	305
216		F/F 3/4	150	50	25	225
217		M/F 3/4		20		20
218		F/F 1"	350	50	35	435
219		F/F 1" 1/4	100	30	15	145
220		F/F 1" 1/2	100	20	15	135
221		F/F 2"		10	10	20

222	VALVOLE DI DERIVAZIONE utenza + ASTE DI MANOVRA DRITTE F/F IN GHISA (+) parte di descrizione aggiuntiva	1"		30		30
223		2"		20		20

TOTALE COMPLESSIVO DAL N. 1 AL N. 223						
--	--	--	--	--	--	--

Art. 11 – Modalità e sedi di fornitura - tempi di consegna

La fornitura prevede la consegna fatta a seguito di invio di apposita Nota d’Ordine emessa dalla Stazione Appaltante, che sarà trasmessa alla Ditta aggiudicataria attraverso la piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it>.

La Nota d’Ordine dovrà essere ottemperata nel tempo massimo di 30 gg (trenta giorni) naturali consecutivi dalla data di ricezione attraverso la piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it>. La data e l’ora di effettiva ricezione sarà quella risultante dalla piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it>.

La consegna della fornitura dovrà avvenire franco magazzino presso le sedi operative di:

- 1) Castelnuovo Cilento (SA) alla via Grimmita - fraz. Vallo Scalo
- 2) Villammare, Via Carlo Pisacane SS18
- 3) Sant’Antuono di Polla SS19 delle Calabrie – km 59+ 600 - Polla

La consegna potrà effettuarsi, con preavviso a mezzo PEC di almeno 24 ore, dal lunedì al venerdì, dalle ore 08,00 alle ore 14,00. In caso di consegna da effettuarsi in giorni e/o orari diversi il preavviso dovrà essere comunicato almeno con 48 ore di anticipo.

Art. 12 – Durata dell’appalto

L’appalto della fornitura si esaurirà con la consegna complessiva dei prodotti presso le diverse sedi operative sopra riportate.

Art. 13 – Contratto

Ai sensi dell'art. 18, comma 1, del D. Lgs. n. 36/2023 il contratto sarà stipulato mediante corrispondenza secondo l'uso commerciale, consistente in un'apposita nota d'ordine, tramite piattaforma <https://consac.acquistitelematici.it/> a seguito della produzione di garanzia definitiva. Il presente capitolato, firmato per accettazione, allegato all'invito, sarà parte integrante e sostanziale del contratto.

Art. 14 – Inizio fornitura

L'inizio della fornitura avverrà a seguito dell'aggiudicazione, che, ai sensi dell'art. 17, comma 5 D.lgs. 36/2023, è immediatamente efficace, mediante trasmissione dell'ordine da parte della Stazione Appaltante con la piattaforma <https://consac.acquistitelematici.it/> all'operatore aggiudicatario.

Resta stabilito che il Fornitore dovrà impegnarsi all'immediata esecuzione degli Ordini di Fornitura, che potrà essere avviata in via d'urgenza ai sensi dell'art. 17, commi 8 e 9 del D. Lgs. 36/2023 e ss.mm.ii.

Art.15 – Prezzi applicati alla fornitura

Sarà corrisposto all'aggiudicatario il prezzo complessivo netto a corpo offerto in sede di gara per la fornitura, il trasporto e lo scarico del materiale idraulico. Il prezzo complessivo netto offerto a ristoro della fornitura, trasporto e scarico deve intendersi comprensivo di tutti gli oneri derivanti da essa.

Alla presente procedura si applica la clausola di revisione dei prezzi, ai sensi dell'art. 60 D. Lgs 36/2023. Pertanto, come disposto dal comma 2 del medesimo articolo 60, tale istituto è ammesso al verificarsi di particolari condizioni di natura oggettiva, che determinano una variazione del costo dell'opera, della fornitura o del servizio, in aumento o in diminuzione, superiore al 5 per cento dell'importo complessivo e operano nella misura dell'80 per cento della variazione stessa, in relazione alle prestazioni da eseguire.

La richiesta di revisione del prezzo dovrà essere formulata dall'operatore economico aggiudicatario dell'appalto e sarà oggetto di riscontro entro il termine di giorni 20 decorrenti dalla richiesta medesima, con apposito provvedimento che, a seguito di istruttoria, potrà disporre il motivato rigetto dell'istanza o il suo accoglimento, con la conseguente determinazione dell'incremento di prezzo da corrispondere.

Art. 16 – Penali

In caso di ritardata consegna relativa alla Nota d'Ordine, rispetto ai tempi stabiliti dal precedente art. 11, la Stazione Appaltante applicherà penali per il ritardato adempimento calcolate in misura giornaliera compresa tra lo 0,3 (zero virgola tre) per mille e l'1 (uno) per mille dell'ammontare netto contrattuale, da determinare in relazione all'entità delle conseguenze legate al ritardo, e non possono comunque superare, complessivamente, il 10 (dieci) per cento di detto ammontare netto contrattuale. La penale sarà applicata anche in caso di consegna parziale.

L'eventuale applicazione della penale, che sarà trattenuta dal pagamento, non esclude ulteriori azioni di risarcimento per danni causati dalla mancata ricezione del materiale. Qualora il ritardo nella consegna superi i 40 gg (quaranta giorni) naturali e consecutivi, la Stazione appaltante si riserva la facoltà di liberarsi da ogni obbligo d'acquisto e di risolvere il contratto di fornitura escutendo la garanzia.

Art. 17 – Pagamenti

La liquidazione delle fatture per la fornitura di beni è autorizzata dal RUP o suo delegato.

Questi dovrà operare secondo le seguenti modalità:

Autorizzazione formale alla fatturazione mediante emissione della determina di pagamento con relativo certificato.

Il pagamento degli oneri per la sicurezza verrà corrisposto proporzionalmente all'ammontare dell'importo dei certificati di pagamento relativi alla fornitura rispetto all'importo contrattuale sempre riferito ai soli beni.

Il certificato per il pagamento dell'ultima rata del corrispettivo, qualunque sia l'ammontare, verrà rilasciato dopo l'ultimazione della fornitura.

Per liquidare le spettanze al Fornitore i Responsabili dell'esecuzione trasmetteranno immediatamente DDT con visto di regolarità e conformità dei prodotti consegnati, sia in termini di quantità che di qualità al RUP. Quest'ultimo emetterà il certificato di pagamento con le indicazioni per la fatturazione che avverrà in modalità elettronica con regime dello split payment dell'IVA così come regolato dal DM 23.01.2015 e ss.mm.ii. e dal DM 09.01.2018 e ss.mm.ii. Il RUP, previa verifica della regolarità contributiva dell'esecutore, invierà il certificato di pagamento alla Funzione Affari Generali della Stazione appaltante per la conseguenziale liquidazione.

I pagamenti delle spettanze liquidate saranno corrisposti al Fornitore, 60 gg dopo il ricevimento della fattura, previa attestazione della regolarità assicurativa e contributiva secondo le prescrizioni normative vigenti, nonché previa verifica della regolarità fiscale ai sensi e per gli effetti del Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze n. 40 del 18 gennaio 2008 e successive modifiche.

La procedura di pagamento dovrà essere conforme alle vigenti normative relative alla tracciabilità dei pagamenti, con particolare riferimento a quanto disposto dalla Legge n. 136/2010 e successive modifiche.

I pagamenti delle spettanze saranno sospesi nel caso in cui il Documento Unico di Regolarità Contributiva (DURC) non risulterà regolare e/o all'esito delle verifiche di comprova del possesso dei requisiti emergano cause di esclusione dell'operatore economico aggiudicatario.

Ai sensi dell'art. 11, comma 6 del D. Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii., in ogni caso sull'importo netto progressivo delle prestazioni sarà operata una ritenuta dello 0,50 per cento, a prescindere dalla regolarità del DURC; le ritenute possono essere svincolate soltanto in sede di liquidazione finale, dopo l'approvazione da parte della stazione appaltante del certificato di collaudo o di verifica di conformità, previo rilascio del documento unico di regolarità contributiva.

Articolo 17 - Clausola di risoluzione unilaterale anticipata

Per esigenze della Società concedente, quest'ultima potrà esercitare il diritto di recesso unilaterale con preavviso minimo di tre mesi, senza diritto a risarcimento da parte dell'appaltatore.

Articolo 18 - Foro competente

Per eventuali controversie è competente il Foro di Vallo Della Lucania (SA).