

Allegato A - Scheda tecnica e quantità

| Pos. n.ro | DESCRIZIONE MATERIALE | Unità | Quantità |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------|
| 1 | Bullone M22x85 (vite + rondella + dado) M22X85 in acciaio INOX UNI5737 | pz | 120 |
| 2 | Valvola di non ritorno DN250 PN16 Valvola di ritegno a palla flangiata DN250 PN16. -Flange: UNI EN 1092-2 PN16; -Scartamento: EN 558-1 serie 48, DIN 3202 F6 -Installazione: orizzontale/verticale con direzione del flusso dal basso verso l'alto; -Corpo: in ghisa grigia GG25, EN-GJL-250 oppure ghisa sferoidale GGG40, EN-GJS-400-15; -Cappello: in ghisa grigia GG25, EN-GJL-250 oppure ghisa sferoidale GGG40, EN-GJS-400-15; -Sfera: in ghisa grigia GG25, EN-GJL-250 rivesta NBR oppure ghisa alluminio rivesta NBR; -Guarnizione: NBR -Verniciatura: epossidica; -Lunghezza L=600 mm | pz | 2 |
| 3 | Saracinesca a corpo PIATTO realizzata in ghisa sferoidale EN GJS 400-15 in accordo alle norme EN 1563 (GGG 40 secondo DIN 1693) rivestita internamente ed esternamente da polvere epossidica (spessore medio 250 micron). Albero realizzato in un unico pezzo metallico mediante forgiatura e rullatura di una barra di acciaio inossidabile tipo X20Cr13 (St 14021) in accordo alle norme UNI EN 1174 (ex UNI 10269), UNI 7125 e ENI EN 10088-1. Cuneo realizzato in ghisa sferoidale EN GJS 400-15 in accordo alla norma EN 1563 (GGG 40 secondo DIN 1693) vulcanizzato integralmente con gomma NBR/EPDM. DN 250 PN 16 L=250 mm | pz | 2 |
| 4 | Tubo guida in acciaio zincato 3" saldato filettabile in acciaio S 195T, a norma EN 10255, zincati a norma EN 10240 A1, marchiati a vernice con nome produttore, diametro e norme di riferimento, estremità filettate, barra da 6 mt. | mt | 36 |
| 5 | Guarnizione in gomma tela sp. 3 mm DN250 per flange UNI PN 16 | pz | 10 |
| 6 | Bullone M20x80 Bullone (vite + rondella + dado) M20X80 in acciaio INOX UNI5737 | pz | 120 |
| 7 | Valvola di non ritorno DN200 PN16 Valvola di ritegno a palla flangiata DN200 PN16. -Flange: UNI EN 1092-2 PN16; -Scartamento: EN 558-1 serie 48, DIN 3202 F6; -Installazione: orizzontale/verticale con direzione del flusso dal basso verso l'alto; -Corpo: in ghisa grigia GG25, EN-GJL-250 oppure ghisa sferoidale GGG40, EN-GJS-400-15; -Cappello: in ghisa grigia GG25, EN-GJL-250 oppure ghisa sferoidale GGG40, EN-GJS-400-15; -Sfera: in ghisa grigia GG25, EN-GJL-250 rivesta NBR oppure ghisa alluminio rivesta NBR; -Guarnizione: NBR; -Verniciatura: epossidica; -Lunghezza L=500 mm. | pz | 2 |
| 8 | Saracinesca a corpo PIATTO realizzata in ghisa sferoidale EN GJS 400-15 in accordo alle norme EN 1563 (GGG 40 secondo DIN 1693) rivestita internamente ed esternamente da polvere epossidica (spessore medio 250 micron). Albero realizzato in un unico pezzo metallico mediante forgiatura e rullatura di una barra di acciaio inossidabile tipo X20Cr13 (St 14021) in accordo alle norme UNI EN 1174 (ex UNI 10269), UNI 7125 e ENI EN 10088-1. Cuneo realizzato in ghisa sferoidale EN GJS 400-15 in accordo alla norma EN 1563 (GGG 40 secondo DIN 1693) vulcanizzato integralmente. DN 200 PN 16 L=230 mm | pz | 2 |
| 9 | Tubo guida in acciaio zincato da 2" saldato filettabile in acciaio S 195T, a norma EN 10255, zincati a norma EN 10240 A1, marchiati a vernice con nome produttore, diametro e norme di riferimento, estremità filettate, barra da 6 mt. | mt | 36 |
| 10 | Guarnizione in gomma tela sp. 3 mm DN200 per flange UNI PN 16 | pz | 10 |