

via valiante 30  
84078 vallo della lucania

tel 0974 75616 / 922  
fax 0974 75623  
info@consac.it  
www/consac.it

Codice fiscale e partita iva  
00182790659

capitale sociale  
14.778.800,00

registro imprese  
00182790659

conto corrente postale  
9845

Segnalazione guasti

800 830 500

autolettura contatori

800 831 288



### **Capitolato Speciale d'Appalto**

***“FORNITURA DI SFIATI TIPO ROMA, RIDUTTORI DI PRESSIONE, VALVOLE DI RITEGNO,  
VALVOLE A SFERA IN OTTONE”***

**Importo a corpo a base d'asta € 20.000,00, oltre IVA come per legge**

**CIG: Z793853575**

# **CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO**

## CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

**Procedura ai sensi dell'art. 36, comma 2 lett. b) D. Lgs 50/2016 e ss.mm.ii. come modificato dall'art. 51 dl 77/2021 e ss.mm.ii. ai fini dell'affidamento, mediante affidamento diretto, della fornitura di “Sfiati tipo Roma, Riduttori di pressione, Valvole di ritegno, Valvole a sfera in ottone” - € 20.000,00 - CIG Z793853575**

### **Articolo 1 – Oggetto dell'appalto**

Il presente Capitolato speciale d'appalto ha per oggetto la fornitura, il trasporto e lo scarico presso la sede operativa di Consac gestioni idriche spa, sita in Castelnuovo Cilento (SA) alla via Grimmita della fraz. Vallo Scalo, di “Sfiati tipo Roma, Riduttori di pressione, Valvole di ritegno, Valvole a sfera in ottone”, che sono impiegate nelle lavorazioni sulle condotte in pressione per la distribuzione di acqua potabile destinata al consumo umano. Tutti i prodotti dovranno essere prodotti in conformità alla UNI EN 124.

Nell'art. 8 del presente capitolato sono descritte le caratteristiche tecniche dei prodotti, mentre nell'art. 9 sono elencate le quantità.

### **Art. 2 – Procedura di gara**

La procedura di affidamento in oggetto, come previsto dall'art. 36, comma 2 lett. b), del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii., avverrà mediante invio dell'ordine sulla piattaforma digitale per la gestione delle gare telematiche della società <https://consac.acquistitelematici.it/>.

### **Art. 3 - Requisiti dell'impresa concorrente**

L'impresa affidataria dovrà possedere almeno i seguenti requisiti ed attrezzature specifiche:

- Requisiti di cui art. 83 del D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.;
- Iscrizione nel Registro della camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura per attività ricomprese nell'oggetto dell'appalto;
- Assenza di cause di esclusione di cui all'art. art. 80 del D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.

### **Art. 4 – Riferimenti normativi e certificazioni**

I riferimenti normativi cui la fornitura del presente Capitolato deve ottemperare, relativamente alle caratteristiche, sono quelle contenute in:

- D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii.
- D.M. n. 25 del 07 febbraio 2012
- Prove e collaudi secondo:
  - Sfiati d'aria EN 1074 – 4
  - Tenuta della sede EN 1074 – 4 §5.2.2
  - Dispositivo di intercettazione EN 1074 – 2
  - Tenuta della pressione EN 1982 B.7
  - Resistenza alla pressione EN 1074 – 4 §5.1.1
- Conformi alle norme ISO, UNI e DIN.

Si richiede, inoltre, che il Fornitore dichiari e certifichi che:

- i prodotti forniti non sono originari di Paesi terzi o, in alternativa, che il valore della parte originaria di paesi terzi non supera il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare;
- certificazione in italiano rilasciata dall'Azienda produttrice, attestante la conformità alle disposizioni del D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii. per le parti applicabili, con evidenza delle prove eseguite da Laboratorio Terzo accreditato, a contatto e/o per la vettorizzazione di acqua potabile destinata al consumo umano

### **Art. 5 - Caratteristiche generali**

La Pressione Nominale dev'essere PN 16 e PN 25

Gli sfiati tipo Roma, i riduttori di pressione, le valvole di ritegno e le valvole a sfera in ottone dovranno essere progettati e realizzati in modo tale che il loro funzionamento e la loro resistenza siano affidabili nelle condizioni di esercizio previste per le condotte su cui andranno inserite.

### **Art. 6 – Tipologia degli sfiati tipo Roma, dei riduttori di pressione, delle valvole di ritegno e delle valvole a sfera in ottone**

Per quanto attiene la tipologia e le dimensioni dei prodotti si fa riferimento all'Allegato: “CIG Z793853575 - Riduttori, sfiati Roma, Valvole Europa, Valvole a sfera”.

### **Art. 7 – Prove e marcatura**

I prodotti offerti dovranno rispondere alle seguenti norme:

- Prove e collaudi secondo: Sfiati d'aria EN 1074 – 4  
Tenuta della sede EN 1074 – 4 §5.2.2  
Dispositivo di intercettazione EN 1074 – 2  
Tenuta della pressione EN 1982 B.7  
Resistenza alla pressione EN 1074 – 4 §5.1.1
- Conformi alle norme ISO, UNI e DIN.

Tutti i prodotti oggetto del presente Capitolato devono portare una marcatura leggibile e indelebile indicante il Diametro Nominale (DN) e la Pressione Nominale (PN).

Le marcature di cui sopra devono essere riportate in maniera chiara e durevole e devono, dove possibile, essere visibili quando l'unità è installata.

### **Art. 8 – Materiali impiegati nella fabbricazione**

Il materiale utilizzato, essendo a contatto con l'acqua potabile destinata al consumo umano, non deve influenzare le sue caratteristiche organolettiche, fisico-chimiche e microbiologiche; deve, pertanto, essere conforme a quanto prescritto dalla Circolare Ministero della Sanità n. 102 del 2 dicembre 1978 e ss.mm.ii. e dal D.M. 6 aprile 2004 n. 174, e ss.mm.ii., nelle parti applicabili.

I materiali utilizzati per la fabbricazione devono essere i seguenti:

#### **A - VALVOLA SFIATO ARIA AUTOMATICA TIPO ROMA**

Valvola di sfiato aria automatica tipo "Roma" in ottone PN 16, realizzata:

- Corpo in ottone - EN 12164
- Coperchio in ottone - EN 12164
- Sfera galleggiante in gomma Pts-Thermoflex -
- Scodellino frangispruzzo in Propilene Bassa Intensità
- Orifizio Superiore in ottone - EN 12164
- Pressioni: Massima ammissibile (PN) 16 bar  
Massima di tenuta 0,5 bar (Grado A sec. EN 12266 – 1)
- Campo di impiego: Funzione evacuazione aria da 0,5 bar a 16 bar (variazione  $\pm 10\%$  valore max rilevato)
- Temperature: Massima ammissibile di esercizio (TS) 0°C (escluso gelo)  $\div + 60^\circ\text{C}$   
Minima di stoccaggio su impianto  $- 20^\circ\text{C}$  (con fluido vano sfiato scaricato)
- Filettature di connessione alla tubazione ISO 228/1
- Prove e collaudi secondo: Sfiati d'aria EN 1074 – 4  
Tenuta della sede EN 1074 – 4 §5.2.2  
Dispositivo di intercettazione EN 1074 – 2  
Tenuta della pressione EN 1982 B.7  
Resistenza alla pressione EN 1074 – 4 §5.1.1
- Prescrizioni sanitarie: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari

#### **B - RIDUTTORE DI PRESSIONE A PISTONE PN25**

Riduttore di pressione a pistone PN25 con otturatore a sede compensata, attacchi con bocchettoni filettati femmina, realizzato:

- Corpo in ottone CW617N nichelato
- Coperchio in ottone CW617N nichelato
- Otturatore in ottone CW617N
- Sedi di tenuta in acciaio inox AISI 303
- O-ring di tenuta in EPDM
- Molla in acciaio zincato
- Componenti in plastica in PA
- Filettature ISO 228
- Attacco manometro frontale reversibile 1/4" F ISO 22.
- Temperatura di esercizio: massima  $+80^\circ\text{C}$   
minima  $- 20^\circ\text{C}$  (con fluido in fase liquida)
- Pressione massima di esercizio: 25 bar
- Campo di regolazione a valle 1  $\div$  6 bar

Capitolato speciale d'appalto per fornitura, trasporto e scarico di "Pezzi speciali in polipropilene a compressione (manicotti, raccordi, raccordi flangiati) e di raccordi in polietilene saldabili per elettro fusione"

- Taratura di fabbrica 3 bar
- Compatibilità fluidi acqua potabile
- Conforme alla Norma EN 1567. Gruppo acustico II. Misure disponibili G 1/2" F ÷ G 2" F
- Prescrizioni sanitarie: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari

### **C - VALVOLA DI RITEGNO A DISCO CON OTTURATORE IN OTTONE PN 16**

Valvola di ritegno a disco con otturatore in ottone, realizzato:

- Corpo in ottone UNI EN 12165 CW617N
- Guarnizione in NBR
- Molla in acciaio inox AISI 302
- Otturatore: ottone UNI EN 12165 CW614N (Ø 3/8" ÷ 1/2");  
ottone UNI EN 12165 CW617N (Ø 3/4" ÷ 4").
- Campo di temperatura 5 ÷ 95 °C
- Pressione massima di esercizio: 35 bar (Ø 3/8" ÷ 1")  
25 bar (Ø 1/4" ÷ 2")  
12 bar (Ø 2 1/2" ÷ 4")
- Pressione di apertura 0,02 bar
- Compatibile con acqua per impianti termici, acqua sanitaria, acqua glicolata (max. 30 % di glicole)
- Attacchi filettati femmina ISO 228
- Prescrizioni sanitarie: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari

### **C - VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE CON ESTREMITA' FILETTATE F/F PN 25**

Valvole a sfera dritta a passaggio totale in ottone stampato CW617N secondo UNI EN 12165 nichelato con estremità filettate femmina/femmina UNI ISO 228. con leva piatta in acciaio o alluminio, verniciate o plastificate, realizzate:

- Corpo in ottone CW617N - EN12165
- Sfera n ottone CW617N - EN12165
- Stelo in ottone CW617N - EN12165
- O-rings in gomma nitrilica NBR
- Guarnizioni laterali in P.T.F.E.
- Leva piatta in acciaio Fe37 o leva in Alluminio
- Dado in acciaio
- Temperatura di esercizio: max 120°C  
min -20°C
- Pressione max di esercizio: PN30

Capitolato speciale d'appalto per fornitura, trasporto e scarico di "Pezzi speciali in polipropilene a compressione (manicotti, raccordi, raccordi flangiati) e di raccordi in polietilene saldabili per elettrofusione"

- Filettature ISO228
- Prescrizioni sanitarie: Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n. 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari

### **Art. 9 – Quantità**

I quantitativi di seguito indicati si riferiscono agli sfiati tipo Roma, ai riduttori di pressione, alle valvole di ritegno ed alle valvole a sfera in ottone, suddivise per calibro e tipologia, e dovranno corrispondere all'ammontare della fornitura della presente procedura.

<b>VALVOLA SFIATO ARIA AUTOMATICA TIPO ROMA</b>			
<b>Immagine</b>	<b>PN</b>	<b>Ø</b>	<b>Quantità N.ro pezzi</b>
	16	3/4"	6
	16	1"	60

<b>RIDUTTORE DI PRESSIONE A PISTONE PN 25</b>			
<b>Immagine</b>	<b>PN</b>	<b>Ø</b>	<b>Quantità N.ro pezzi</b>
	25	1"	15
	25	1"1/4	9
	25	1"1/2	9
	25	2"	9

VALVOLA DI RITEGNO A DISCO CON OTTURATORE IN OTTONE PN 16			
Immagine	PN	Ø	Quantità N.ro pezzi
	16	1"	44
	16	1¼"	24
	16	1½"	24
	16	2"	24

Valvole a sfera a passaggio totale con estremita' filettate F/F PN 16			
Immagine	PN	Ø	Quantità N.ro pezzi
	25	1/2"	500
	25	3/4"	810
	25	1"	500
	25	1¼"	60
	25	1½"	60
	25	2"	60
	25	2½"	10

I quantitativi complessivi sopra riportati per ciascuna tipologia di prodotto e per ciascun calibro hanno carattere tassativo e non possono variare per la fornitura oggetto della presente procedura.

#### **Art. 10 – Modalità di fornitura e tempi di consegna**

La fornitura sarà fatta con formulazione di *Ordine di fornitura* emesso dalla Stazione Appaltante, che sarà trasmesso alla Ditta aggiudicataria attraverso la piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it>.

L'*Ordine di fornitura* dovrà essere ottemperato nel tempo massimo di 15 gg (quindici giorni) naturali consecutivi dalla data di ricezione attraverso la piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it>. La data e l'ora di effettiva ricezione sarà quella risultante dalla piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it>.

La consegna della fornitura dovrà avvenire franco magazzino presso il magazzino di Consac gestioni idriche spa, ubicato presso la sede operativa di Vallo Scalo, sita in Castelnuovo Cilento (SA) alla Via Grimmita - fraz. Vallo Scalo.

La consegna potrà effettuarsi, con preavviso a mezzo PEC di almeno 24 ore, dal lunedì al venerdì, dalle ore 08,00 alle ore 14,00. In caso di consegna da effettuarsi in giorni e/o orari diversi il preavviso dovrà essere comunicato almeno con 48 ore di anticipo.

#### **Art. 11 – Durata dell'appalto**

L'appalto della fornitura comprende la consegna dei prodotti al più in due tranches successive, di cui: la prima entro il 10 novembre 2022 e la seconda entro il 20 novembre 2022.

#### **Art. 12 – Procedura di affidamento**

Ai sensi dell'art. 32, comma 14, del D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. il contratto sarà stipulato mediante invio dell'ordine sulla piattaforma digitale per la gestione delle gare telematiche della società <https://consac.acquistitelematici.it/>, a cui verrà allegato il presente Capitolato speciale d'appalto, da sottoscrivere per accettazione.

La Stazione appaltante si riserva di procedere alla immediata risoluzione del contratto qualora dalla verifica dei requisiti dovesse risultare l'assenza dei requisiti previsti dalla legge, alla segnalazione agli Organi competenti ed al pagamento del servizio già effettuato applicando i prezzi unitari indicati in sede di gara, con pagamento del corrispettivo delle prestazioni già eseguite e nei limiti dell'utilità ricevuta, fatta salva l'applicazione di una penale del 10% del valore contrattuale.

#### **Art. 13 – Inizio fornitura**

L'inizio della fornitura avverrà con l'invio dell'ordine sulla piattaforma telematica <https://consac.acquistitelematici.it/>.

Resta stabilito che il Fornitore dovrà impegnarsi all'immediata esecuzione degli Ordini di Fornitura.

#### **Art.14 – Prezzo applicato alla fornitura**

Sarà corrisposto per la fornitura, il trasporto e lo scarico di “*Sfiati tipo Roma, Riduttori di pressione, Valvole di ritegno, Valvole a sfera in ottone*” il prezzo complessivo netto a corpo pari a € 20.000,00, oltre IVA come per legge.

Il già menzionato prezzo complessivo netto offerto a ristoro della fornitura, trasporto e scarico deve intendersi comprensivo di tutti gli oneri derivanti da essa.

La clausola di revisione dei prezzi, ai sensi dell'art. 29 del DL 27 gennaio 2022, n. 4, convertito in legge 28 marzo 2022, n. 25, si applica alla presente procedura. Pertanto, è ammessa la revisione del prezzo d'appalto sulla base di apposita istruttoria volta a verificare le variazioni percentuali dei singoli prezzi che incidono sul contratto aggiudicato. L'istruttoria potrà essere condotta sulla base degli strumenti orientativi ritenuti più idonei e pertinenti rispetto all'oggetto dell'appalto, tra i quali rientrano gli indici dei prezzi al consumo per le famiglie di operai ed impiegati, editi dalla Camera di commercio competente e indici Istat. La richiesta di revisione del prezzo dovrà essere formulata dall'operatore economico aggiudicatario dell'appalto e sarà oggetto di riscontro entro

Capitolato speciale d'appalto per fornitura, trasporto e scarico di “Pezzi speciali in polipropilene a compressione (manicotti, raccordi, raccordi flangiati) e di raccordi in polietilene saldabili per elettrofusioni”

il termine di giorni 20 decorrenti dalla richiesta medesima, con apposito provvedimento che, a seguito della già menzionata istruttoria, potrà disporre il motivato rigetto dell'istanza o il suo accoglimento, con la conseguente determinazione dell'incremento di prezzo da corrispondere.

#### **Art. 15 – Penali**

In caso di ritardata consegna relativa *Ordine di fornitura* rispetto ai tempi stabiliti dal precedente art. 11, la Stazione Appaltante, ai sensi dell'art. 113-bis, comma 4, del D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii., applicherà una penale per il ritardato adempimento calcolate in una misura giornaliera compresa tra lo 0,3 per mille e l'1 per mille dell'ammontare netto contrattuale, da determinare in relazione all'entità delle conseguenze legate al ritardo, e non può, comunque, superare, complessivamente, il 10 (dieci) per cento di detto ammontare netto contrattuale.

La penale sarà applicata anche in caso di consegna parziale.

L'eventuale applicazione della penale, che sarà trattenuta dal pagamento, non esclude ulteriori azioni di risarcimento per danni causati dalla mancata ricezione del materiale.

Qualora il ritardo nella consegna superi i 40 gg (quaranta giorni) naturali e consecutivi, la Stazione appaltante si riserva la facoltà di liberarsi da ogni obbligo d'acquisto.

#### **Art. 16 – Pagamenti**

La Stazione Appaltante liquiderà l'importo a ristoro della fornitura successivamente alla consegna completa dei prodotti, applicando alle quantità fornite il prezzo unitario per ciascuna tipologia di prodotto fornito e per ciascun calibro, applicando le eventuali penali.

I pagamenti delle spettanze liquidate saranno corrisposti al Fornitore, dopo l'emissione della fattura relativa, previa attestazione della regolarità assicurativa e contributiva secondo le prescrizioni normative vigenti, nonché previa verifica della regolarità fiscale ai sensi e per gli effetti del Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze n. 40 del 18 gennaio 2008 e successive modifiche, entro 60 gg (sessanta giorni) naturali e consecutivi dalla consegna e collaudo dei prodotti acquistati ed effettivamente consegnati.

La procedura di pagamento dovrà essere conforme alle vigenti normative relative alla tracciabilità dei pagamenti, con particolare riferimento a quanto disposto dalla Legge n.136/2010 e successive modifiche.

I pagamenti delle spettanze saranno sospesi nel caso in cui il Documento Unico di Regolarità Contributiva (DURC) non risulterà regolare e/o non sarà possibile effettuare il collaudo per la mancanza dei certificati di cui al successivo art. 17 del presente Capitolato.

Ai sensi dell'art. 30, comma 5 bis del D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii., in ogni caso sull'importo netto progressivo delle prestazioni è operata una ritenuta dello 0,50 per cento, a prescindere dalla regolarità del DURC; le ritenute possono essere svincolate soltanto in sede di liquidazione finale,

dopo l'approvazione da parte della stazione appaltante del certificato di collaudo o di verifica di conformità, previo rilascio del documento unico di regolarità contributiva.

#### **Art. 17 – Certificazioni**

Unitamente ai prodotti forniti, dovrà consegnata la seguente documentazione:

- Schede tecniche;
- Dichiarazione attestante che i materiali forniti non sono originari di Paesi terzi o, in alternativa, che il valore della parte originaria di paesi terzi non supera il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare;
- Certificazione in italiano rilasciata dall'Azienda produttrice, attestante la conformità alle disposizioni del D.M. n. 174 del 06 aprile 2004 e ss.mm.ii. per le parti applicabili, con evidenza delle prove eseguite da Laboratorio Terzo accreditato, a contatto e/o per la vettorizzazione di acqua potabile destinata al consumo umano
- Certificazione dei prodotti e/o collaudo ai sensi delle norme UNI di riferimento.

#### **Articolo 18 - Clausola di risoluzione unilaterale anticipata**

Per esigenze della Società concedente, quest'ultima potrà esercitare il diritto di recesso unilaterale con preavviso minimo di tre mesi, senza diritto a risarcimento da parte dell'appaltatore.

#### **Articolo 19 - Foro competente**

Per eventuali controversie è competente il Foro di Vallo Della Lucania (SA).

**ALLEGATO A – Descrizione, diametri e quantità**

Descrizione	Diametro	Quantità
Manicotto di riparazione senza battuta (Bigiunto) in PEAD	20 mm	200
	25 mm	50
	50 mm	200
	63 mm	200
Raccordo filettato F a compressione per tubi in Polietilene (PN 16).	20 mm x 1/2"	200
	25 mm x 3/4"	50
	50 mm x 1 1/2"	150
Raccordo filettato M a compressione per tubi in Polietilene (PN 16)	32 mm x 1"	200
	40 mm x 1 1/4"	200
	50 mm x 1 1/2"	150
Raccordo a compressione con flangia per tubi in Polietilene (PN 16)	63 mm x 2"	30
	75 mm x 2 1/2"	60
	90 mm x 3"	60
Gomito 90° per tubi in Polietilene saldabile per elettro fusione (PN 16)	75 mm	15
	90 mm	20
	110 mm	20
Manicotto per tubi in Polietilene saldabile per elettro fusione (PN 16)	75 mm	40
	90 mm	40
	110 mm	60
Manicotto di riduzione per tubi in Polietilene saldabile per elettro fusione (PN 16)	90 x 63 mm	15
	90 x 75 mm	15
	110 x 63 mm	15
	110 x 75 mm	15
TEE 90° per tubi in Polietilene saldabile per elettro fusione (PN 16)	75 mm	40
	90 mm	40
	110 mm	60
Collare per flangia a collo lungo per tubi in Polietilene saldabile per elettro fusione (PN 16) completo di flangia	75 mm	40
	90 mm	40
	110 mm	60