

Allegato A – scheda tecnica e quantità

| Pos. | Descrizione | Dim./Mis. | Q.tà |
|------|---|---------------------|---------------------------------|
| 1 | Disco da taglio a centro depresso per ferro e materiali ferrosi conforme alla norma EN 12413 | 115x2,5x22,23 | N. 200 |
| | | 230x3,2x22,23 | N. 50 |
| 2 | Disco lamellare con supporto in fibra, forma piana, in tela di alta qualità allo zirconio, idoneo per impiego universale per la sgrassatura e/o la finitura per materiale ferroso e non, conforme alla norma EN 13743 | 115 x 22,23 | N. 50 |
| 3 | Elettrodo Citoflex 350 x DN mm 3,25 - idoneo alla saldatura in tutte le posizioni di tubazioni in acciaio tipo API 5LX _ X42 _ X 46 _ X52. Classificazione: AWS 5.1 – E 6010 /G, UNI 5132: E52T3C10R09KVO , EN 499: E 42/463ZC21. | • 3,2x350 mm. | N. 6 PACCHI da 175 elettrodi |
| 4 | Elettrodo Rutilico per acciai comuni di facile impiego, carpenterie, carrozzerie, ottima estetica, idoneo alla saldatura in tutte le posizioni. Tipo, rivestimento corrente e classificazione: OK 45,40 – AWS A5,1 E6013 EN ISO 2560-A E38 O R 12 CE EN 13479 | • 2,5x300 mm. | N. 4 PACCHI da 230 elettrodi |
| | | • 3,2x350 mm. | N. 2 PA Pacchi da 230 elettrodi |
| 5 | Elettrodo citobasico idoneo alla saldatura in tutte le posizioni di acciai al C a medio ed alto limite elastico. Classificazione : AWS 5.1 – E 7018.1, UNI 5132 : E44/L4B20R11KW40K- EN 499: E 42/46B42H5. | • 3,2x450 mm. | N.3 PACCHI da 120 elettrodi |
| 6 | ELETTRODI PER ACCIAIO INOX con deposito a basso contenuto di carbonio. Ampia applicazione: utilizzato per la saldatura resistente alla corrosione OCR11NI9 e OCR19NI11TI, 201202,301,302,304. | mm 2,5 | N. 2 Pacchi da 110 elettrodi |
| | | Mm 3.25 | N. 2 pacchi da 64 elettrodi |
| 7 | Disco da sbavo (smeriglio) a centro depresso per ferro e materiali ferrosi conforme alla norma EN 12413 | 115x6,4x22,23 | N. 50 |
| 8 | Vetro inattinico spessore 3mm per saldatore, DIN 9 | 75x98 (spess. mm 3) | N. 20 PZ |
| 9 | PINZA Porta elettrodi | 200 AMP | N. 4 |
| 10 | PINZA di messa a terra dispositivi di saldatura | 200 AMP | N. 4 |