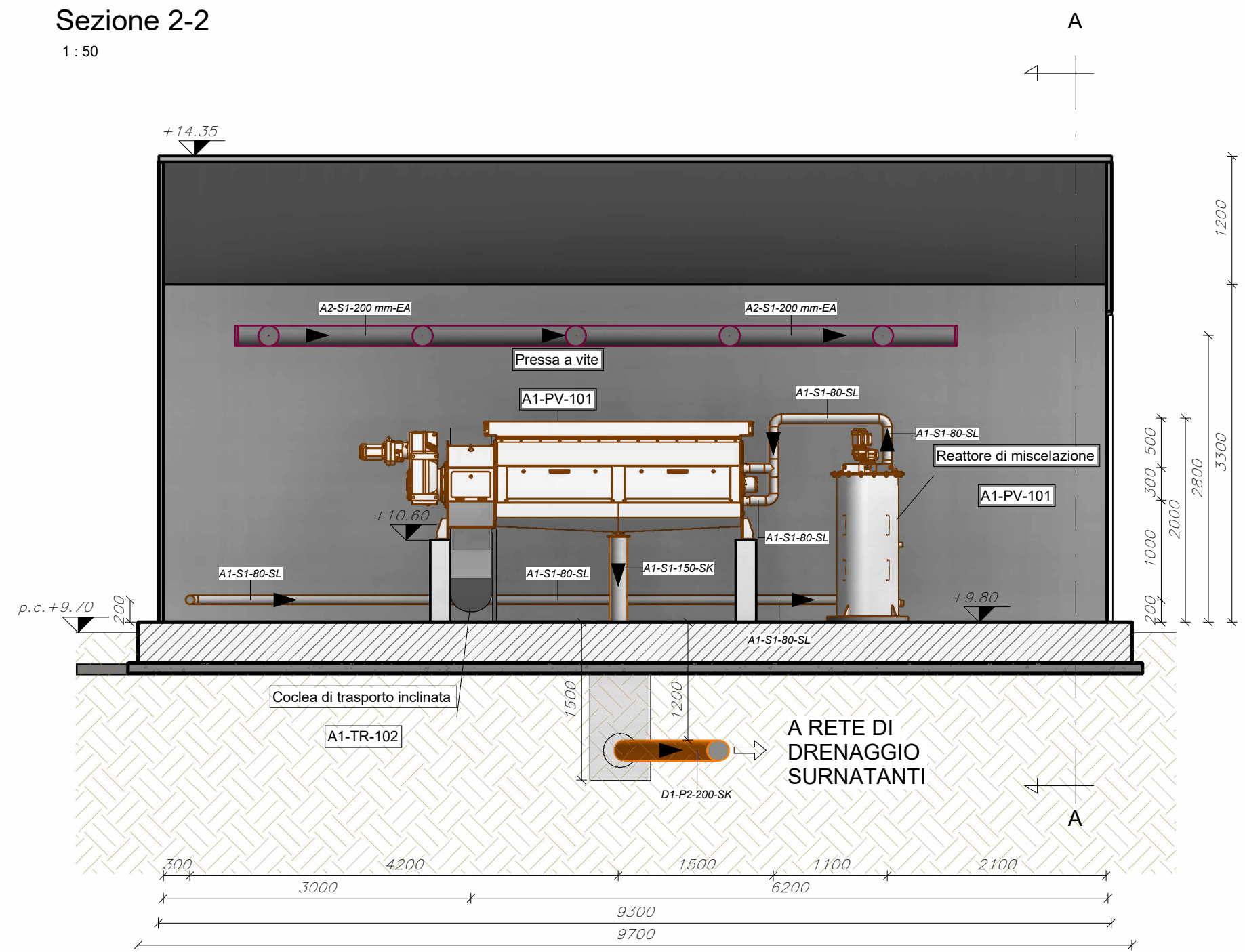
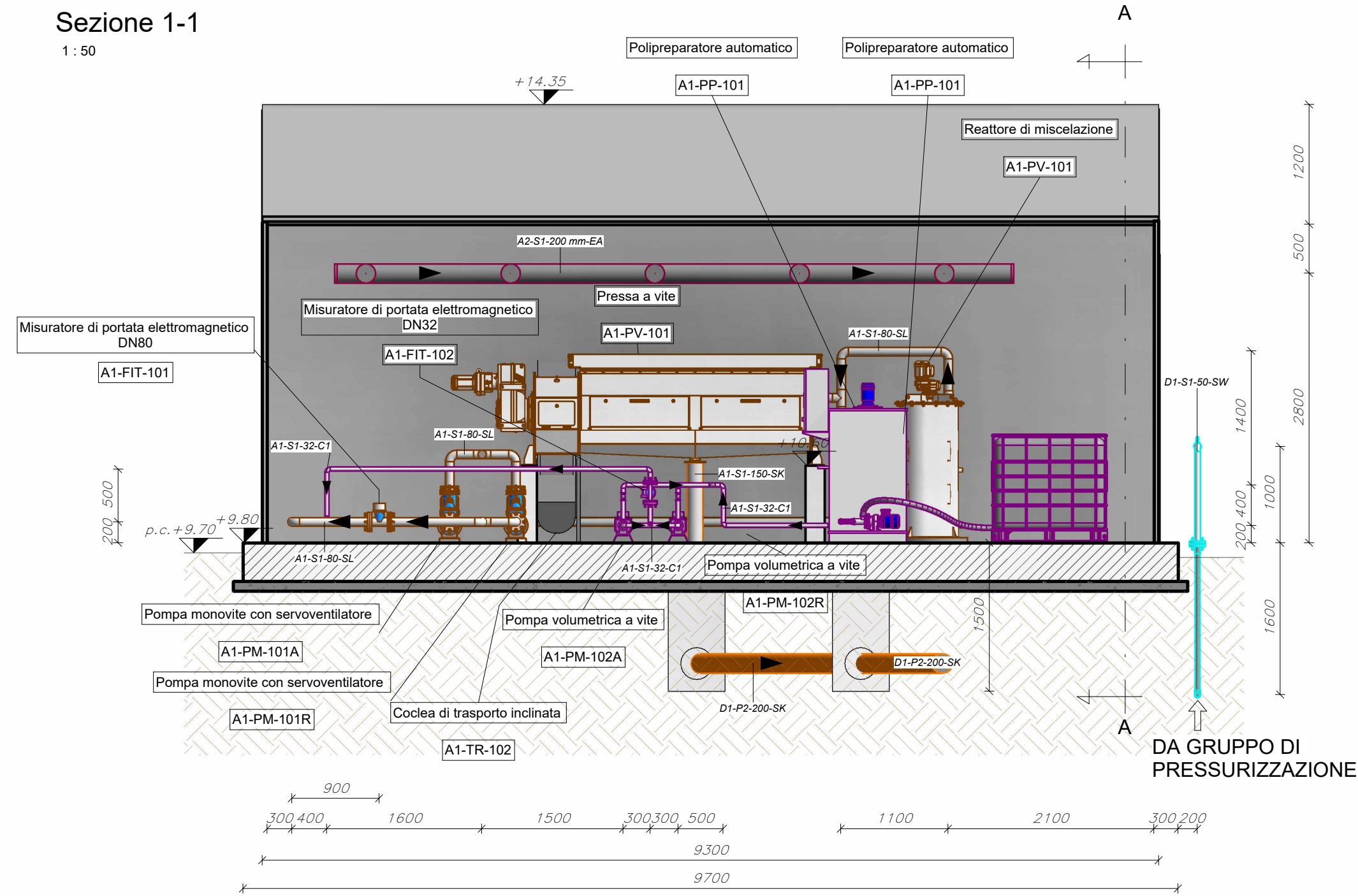
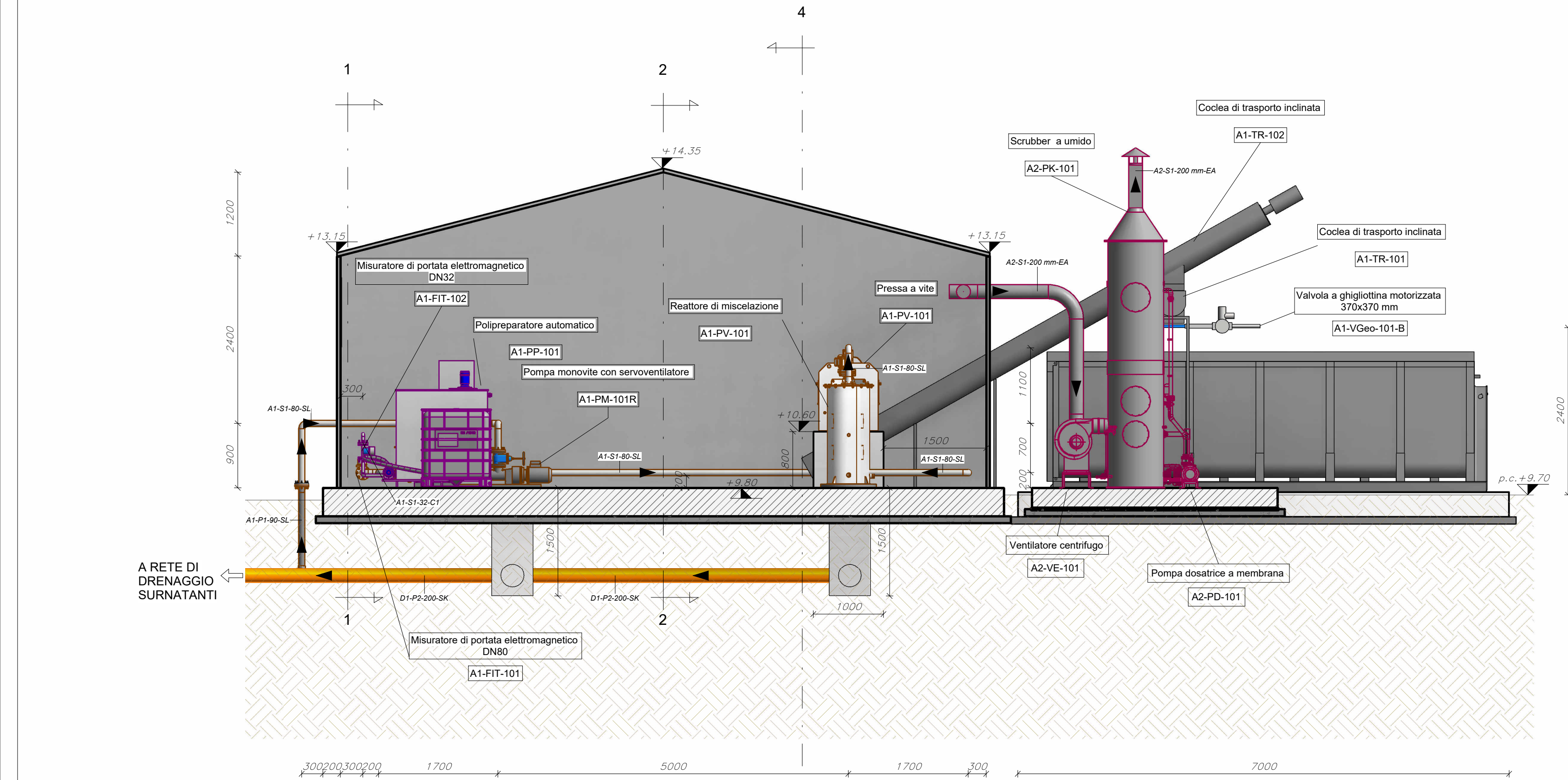
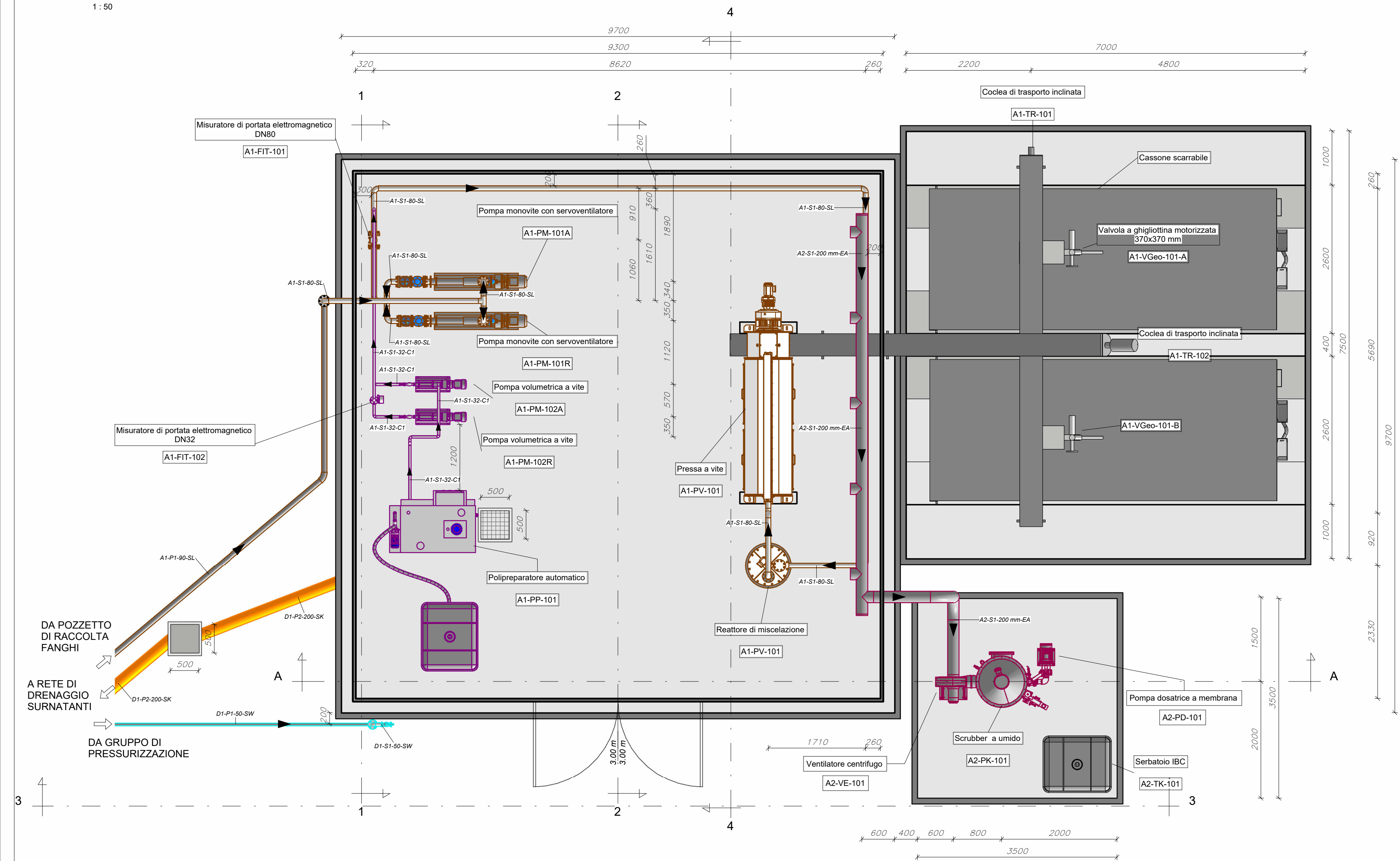




CARATTERISTICHE TUBAZIONI		
CLASSE TUBAZIONE	MATERIALE	NORMA
P1	Polietilene alta densità PE100 PN10	UNI EN 12201-2
P2	PVC rigido S8 SDR 34	UNI EN 1401-1
S1	Acciaio inossidabile AISI304L	UNI EN 10217-7
S3	Acciaio al carbonio L235 Protezione esterna con rivestimento bituminoso pesante	UNI EN 10224/04 UNI 5256/87

LEGENDA TUBAZIONI	
SL - Fango	
SW - Acqua di servizio	
SK - Oli, schiume, surnatanti, acque madri	
C1 - Dosaggio polietilolitro	
EA - Aria esausta captata e trattata	
Tubazioni esistenti	

LEGENDA CODIFICHE TUBAZIONI

aa-BB-nm-CC	tipologia di fluido trasportato nella linea
	diagramma della tubazione
	diagramma della tubazione
	diagramma della tubazione

NOTA:
Per maggiori dettagli si rimanda al CSA - Norme tecniche

NB: Tutte le quote indicate vanno verificate in cantiere



AVVISO M2C.1.1 I 1.1 - Linea d'Intervento C
"Ammodernamento (anche con ampliamento di impianti esistenti) e realizzazione di nuovi impianti innovativi di trattamento/riciclaggio per lo smaltimento di materiali assorbenti ad uso personale (PAD), i fanghi di acque reflue, i rifiuti di pelletteria e i rifiuti tessili"
ADEGUAMENTO PFTE "REALIZZAZIONE ESSICCATORE FANGHI DI DEPURAZIONE LOCALITA' PERITO"

PFTE

ELABORATO
Disidratazione fanghi - pianta e sezioni

D-T-311-D-05

SCALA

1:50

RUP
Ing. Giovanni Ferro

Progettista
Ing. Costabile Di Matteo

Studio di Ingegneria e Architettura
via Margherita n.15
84048 Castellabate (SA)
Tel. 333 639847
e-mail: costabile.dimatteo@hotmail.com
Pec: costabile.dimatteo@ordingia.it

Presidente del CdA
Avv. Gennaro Malone

Direttore Generale
Ing. Maurizio Desiderio

DATA
21/01/2026
Revisione 1